

## Une nouvelle formation au catalogue Utilisation des données 3D pour la mise au point de la fonderie

Chers adhérents, chers fondeurs,  
L'ATF vous propose une session de formation par la pratique autour de la mise au point des procédés de fonderie, à l'aide du scan 3D. Elle est orientée fonderie (Moules : sable, métallique, céramique - Coulées gravité, basse pression, sous pression - Alliages ferreux acier, fonte et non ferreux aluminium, cuivreux, magnésium,...) mais peut aussi intéresser des forgerons, emboutisseurs, plasturgistes, verriers, moulistes en général par analogie.

**J**e m'appelle Simon Jung, je suis ingénieur Arts et Métiers, diplômé en 2011 du centre de METZ où j'ai eu le bonheur d'apprendre les bases pratiques et théoriques de la fonderie, et plus généralement des métiers de la mise en forme.

J'ai ensuite parcouru les routes de France à la rencontre des fondeurs avec mes compagnons de scan pour l'entreprise GOM (la Zeiss Company), acteur majeur du scan 3D industriel, et c'est dans cette aventure que nous avons aiguisé et mis au point, les bonnes manières et les outils orientés métiers pour s'éloigner de la « métrologie fin de ligne » et se positionner dans le procédé.

Aujourd'hui indépendants, nous proposons de partager, pour l'Association Technique de Fonderie, en binôme, ces connaissances lors de cette session de formation par l'exercice au sein des salles de classe fonderie et informatique de l'ENSAM de Metz.

Un accompagnement sur des cas concrets d'études en entreprise sera proposé à tous ceux qui souhaiteront en bénéficier.



Corentin  
CHARLES  
(Ingénieur  
Application  
Fonderie)



Simon JUNG  
(3D Jungle  
Consulting)

Simon JUNG //////////////

« votre partenaire dans la jungle  
des technologies 3D »



Le nombre de places  
est limité,  
**INSCRIVEZ-VOUS  
DÈS MAINTENANT !**

**TÉLÉCHARGEZ LE BULLETIN  
D'INSCRIPTION**



### RÉFÉRENCE

## Cyclatef® : Utilisation des données 3D pour la mise au point de la fonderie

**NOUVEAU**

### Public concerné & prérequis

**Prérequis :** niveau bac, maîtrise ordinateur, vision dans l'espace, connaissance des procédés de base en fonderie.

**Public concerné :** techniciens ingénieurs et clients de la fonderie, services, méthode, outilier.

### Objectifs

- Comprendre comment le Scan 3D peut résoudre très simplement les problèmes de mise au point et de maintenance des moules.
- Prendre en main différents outils matériels.
- Appliquer la démarche logique pour corriger les problèmes et communiquer.

### Méthodes & moyens pédagogiques

**Méthodes :** présentation, initiation logicielle, apprentissage par la pratique (scan, assemblage virtuel), magistral, exercices.

**Moyens :** divers scanners (manuels, fixes, robotisés) outillages de fonderie (plaque modèle, moule sable, moule permanent, boîte à noyaux, noyaux, pièces, cire perdue, grappe) salle informatique et licences mises à disposition.

### Synthèse du programme

- Introduction au Scan 3D et état de l'art.
- Résolution des problèmes géométriques de fonderie et d'usinage.

- Étude de cas concrets (scan, mesure des problèmes, mises au point virtuelles et réelles, balancement de brut, capitalisation)

### Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative. Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

**Avec les participants à la formation :** en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

**Avec les responsables de l'entreprise :** impact de la formation dans l'activité professionnelle.

**DURÉE :** 3 jours

**LIEU :** Fonderie, salle info, salle de formation digitale à l'ENSAM de Metz

**PRIX HT (tva 20%) :** 2000 €

**ANIMATEURS :**  
S. JUNG, C. CHARLES