



ASSOCIATION  
TECHNIQUE DE FONDERIE

**Eycafer**  
FORMATION FONDERIE

LE CATALOGUE  
**DES FORMATIONS**  
**FONDERIE**  
PAR ET POUR LES FONDEURS

EDITION  
2026

A large, high-contrast photograph of molten metal being poured from a ladle into several cylindrical molds. The metal is bright orange and yellow, contrasting with the dark molds and the industrial background.

**3**

**ATF et QUALIOPI :**  
Certifié pour  
la formation aux fondeurs

**4**

**L'agenda 2026  
des formations**

**5**

**Formations  
Inter et Intra-entreprises  
CYCLATEF®**

**24**

**Formations  
Inter et Intra-entreprises  
CQPM**

**25**

**Bulletin  
d'inscription**

**26**

**Adhérer  
à l'ATF**

**27**

**Devenir ambassadeur  
de l'ATF**



ASSOCIATION  
TECHNIQUE DE FONDERIE

## AIDONS-NOUS À CONSERVER **NOS ENTREPRISES COMPÉTITIVES** GRÂCE À **LA TRANSMISSION DU SAVOIR**

**L**e logo ATF est un cercle orange et jaune stylisé. Association Technique de Fonderie met au service de la profession, une expérience de plus de 70 ans dans le domaine de la formation aux différents domaines de la fonderie. Les formateurs sont sans exception des professionnels reconnus dans leurs domaines, ayant une forte capacité dans la transmission de leur expérience, de leur connaissance et de leur savoir-faire.

Nos formations sont illustrées par une visite de site industriel en rapport avec la thématique. Notre certification QUALIOPI garanti le professionnalisme dont nos programmes de formation font l'objet. Sur ces bases qualitatives, nous vous proposons pour 2026 un catalogue de formation enrichit par un nouveau programme concernant le cubilot, ainsi que notre socle habituel composé de formation sur la métallurgie des ferreux et non-ferreux, les techniques de moulage, les sables de fonderie et les techniques qui s'y rattachent, ainsi que les installations et les consommables de fonderie.

Notre réseau de formateurs nous permet d'apporter des réponses de proximité sur tous les territoires et d'être ainsi le principal partenaire formation pour les professionnels de la fonderie. Également, cela nous permet de réaliser des formations sur-mesure, à la demande des fonderies, de manière très réactive. Fidèles à nos valeurs, nous sommes en permanence à l'écoute pour apporter aux entreprises des solutions personnalisées et ainsi les accompagner dans tous leurs projets.

**Laurent TAFFIN**  
Président de l'ATF

**Qualiopi**   
processus certifié

 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre  
de la catégorie d'action suivante :

**ACTIONS DE FORMATION**

**Nos** 

**qui feront votre  
différence**

**Notre réseau**   
de formateurs

**Notre capacité**   
d'adaptation

**Notre**   
connaissance des  
métiers et  
des fonderies  
françaises

**Notre expertise**   
technique

*L'ATF c'est aussi :*

- Une offre de conseil •  
et d'accompagnement*
- Une offre d'information •*
- Une assistance de terrain •*
- Une assistance technique •*



ASSOCIATION  
TECHNIQUE DE FONDERIE



La certification qualité a été délivrée au titre  
de la catégorie d'action suivante :  
ACTIONS DE FORMATION

# L'AGENDA 2026 DES FORMATIONS FONDERIE

**Cyclatef®**  
FORMATION FONDERIE

## Fours à induction

du 3 au 5 février (Laxou)

## Initiation aux bases de la fonderie

du 10 au 13 mars (Nancy)

## Les aciers moulés : métallurgie, élaboration et traitements thermiques

du 31 mars au 2 avril (Saint-Dizier)

## Sables à prise chimique

du 19 au 21 mai (Saverne)

## Usage des réfractaires en fonderie

du 26 au 28 mai (Niederbronn-les-Bains)

## Défauts et imperfections en fonderie de fonte

du 9 au 11 juin (Sablé-sur-Sarthe)

## Élaboration métallurgique et traitements thermiques des alliages d'aluminium moulés

du 16 au 18 juin (Châteauroux)

## Réaliser un audit en fonderie

du 23 au 25 juin (Saint-Quentin)

## Défectologie et imperfections en fonderie d'acières

du 8 au 10 septembre (Montbéliard)

## Sables à vert

du 15 au 18 sept. (Charleville-Mézières)

## Outils métalliques gravité, basse pression, contre pression pour alliages d'aluminium : conception, remplissage, alimentation, thermique, poteyages

du 6 au 8 octobre (Cluny)

## Fontes à graphite sphéroïdal

du 13 au 15 octobre (Dammarie-sur-Saulx)

## Les bases de la conduite du cubilote et ses évolutions

du 20 au 22 octobre (Lille)

## Métallurgie et métallographie des alliages d'aluminium moulés

du 3 au 5 novembre (Charleville-Mézières)

## Fonderie sous pression

du 17 au 19 novembre (Mulhouse)

## Moulage de précision à la cire perdue

du 24 au 26 novembre

## Management des équipes

du 1 au 3 décembre (Sedan)

## Fonderie d'art et d'ornement

du 8 au 10 décembre (Bordeaux)

## Défauts en fonderie d'alliages d'aluminium coulés par gravité (sable et coquille) : diagnostics et solutions basse pression et contre pression

du 15 au 17 décembre (Brive-la-Gaillarde)

14, AVENUE DE L'OPÉRA • 75001 PARIS  
06 02 58 01 09

• Mélody SANSON • atf-sg@atf-asso.com  
• Cloé TEODORI • assistante@atf.asso.fr

Les dates peuvent évoluer, merci de nous consulter. Les formations sont assurées tant en présentiel qu'à distance, en inter comme en intra entreprise.

# FOURS À INDUCTION

## OBJECTIFS

- *Obtenir des informations détaillées sur les différents fours à induction incluant les cellules d'énergie et les investissements annexes mais nécessaires et indispensables comme le chargement ou le dépoussiérage, le refroidissement et les besoins en sécurités sur les plateformes.*
- *Obtenir des connaissances : pour appréhender les problèmes d'élaboration (séquence de chargement, pontage, incidents lors d'une fusion), pour calculer et gérer qualitativement les lits de fusion et les moyens de contrôler la qualité du métal, pour répondre aux besoins des clients tout en respectant les consignes de sécurité et d'environnement.*
- *Obtenir des consignes pour l'élaboration des fontes au four à induction.*
- *Notion économique.*

## PROGRAMME

- Notion des lois de l'induction
  - principes
  - effet de peau
  - rendement
- Description des différents constituants d'un four à induction
- Les différents types de fours à induction
  - BF, MF, fusion - four de coulée, four de maintien, démarche d'ingénierie
- Refroidissement - basculement secours - groupe électrogène
- Périphérie des fours
- Parc matière - chargement - cassage - grenailage - dépoussiérage
- Livraison du métal liquide
- Les matières premières :
  - enfournement et sécurité des matières
  - rendement
  - Enjeux économiques des matières premières, généralités, coût des matières premières particularités (cas concret)
- Métallurgie des fontes au four à induction
- Métallurgie à la poche
- Suivi d'une fusion : aspect électrique et maintenance
- Suivi d'une fusion aspect métallurgique ; analyse thermique et contrôles
- Précaution maintenance - premières années
- Cas concret et aspects technico-économiques : coût à la tonne
- Sécurité, législation, bruit

DURÉE : 3 jours • 21 heures

DATE & LIEU :

Consulter notre agenda 2026

TARIF : 1500 € HT

## PUBLIC CONCERNÉ

Niveau : Opérateurs et maîtrise de fusion, personnel de maintenance, technicien méthodes ou qualité. CAP-BEP-BAC Pro fonderie/qualité/maintenance ou équivalent est un minima.

## PRÉREQUIS

Connaître la fusion des métaux.  
Tout public d'une fonderie ou d'un client de la fonderie recherchant des informations sur la fusion aux fours à induction des métaux ferreux ou autres alliages métalliques.

EFFECTIF - 6 à 12 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.  
Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Franck KOOTZ

Lionel ALVES

Christophe BERNELIN

Stéphane SAUVAGE

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# INITIATION AUX BASES DE LA FONDERIE



## OBJECTIFS

- L'étendue du programme de cette formation vise à renforcer l'indispensable relation qui doit exister entre concepteur, fondeur, commercial et utilisateur d'une pièce de fonderie dans le but d'optimiser les formes de cette dernière, de garantir son haut niveau de performances et de diminuer son coût.
- Elle a aussi pour but de fluidifier la relation qui doit exister entre les différents services d'une fonderie en faisant en sorte que chacun comprenne mieux l'importance du travail de l'autre.



## PROGRAMME

- Présentation
  - Rappel de quelques fondamentaux de la fonderie : termes de langage spécifiques
  - Description des principales étapes de fabrication
  - Fusion - moulage - noyautage - parachèvement ...
  - Matériels et matériaux utilisés et mis en œuvre à chacune de ces étapes
- Les alliages de fonderie
  - Propriétés - Avantages - inconvénients - contraintes - mode et précautions d'élaboration - moyens mis en œuvre
- Les différentes techniques de moulage
  - Avantages - inconvénients - contraintes
- Les différentes techniques de noyautage
  - Avantages - inconvénients - contraintes
- Les autres techniques d'obtention d'une pièce de fonderie
  - Lost foam - V Process - cire perdue - centrifugation...
- Les outillages : moulage et noyautage
  - Petites et moyennes séries
  - Apport de l'impression3D pour la fabrication des moules et modèles de fonderie
- Masselottage et remplissage en moulage sable
  - Conception d'un système de masselottage : l'objectif n'est pas de savoir dimensionner un système de masselottage mais de comprendre les phénomènes thermiques et hydrauliques
- Le tracé des pièces de fonderie
  - Règles et recommandations
- La précision dimensionnelle des pièces de fonderie
- Les défauts de fonderie :
  - Classification / Origines / Impacts sur les caractéristiques mécaniques des pièces / Discussions et analyses de pièces défectueuses présentées par les stagiaires / Les moyens pour combattre des défauts / Elimination des causes de non-qualité
- Les contrôles non destructifs
  - Principes. Moyens. Applications aux pièces de fonderie
- Analyse des différents procédés pour aider au choix du procédé optimum
  - Procédés/alliages
  - Procédés/outillages
- Visite d'une fonderie (1/2 journée)
- Séance pratique de réalisation d'une pièce en atelier (1/2 journée).
  - Moulage - noyautage - remoulage - coulée (travail par équipe de deux)

**DURÉE :** 4 jours • 28 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1650 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Tout public

## PRÉREQUIS

Connaître le monde de la production industrielle.

**EFFECTIF -** 12 à 15 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Jean-Charles TISSIER

Bernard TARANTOLA

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# LES ACIERS MOULÉS : MÉTALLURGIE, ÉLABORATION ET TRAITEMENTS THERMIQUES

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## OBJECTIFS

- ▶ Maîtriser l'élaboration de l'acier et la réalisation des traitements thermiques.
- ▶ Définir et mettre en œuvre les méthodes d'élaboration adaptées à leurs besoins.
- ▶ Déterminer les conditions de traitement thermique et atteindre le niveau d'exigences requis.

## PROGRAMME

- ▶ Les grandes familles d'acières et leur structure métallographique.
- ▶ L'élaboration de l'acier au four à arc
- ▶ Déterminer les conditions de traitement thermique et atteindre le niveau d'exigence requis
  - ▶ L'élaboration de l'acier au four à induction
  - ▶ La métallurgie secondaire (poche - AOD - vide)
  - ▶ La coulée en poche et en moule
  - ▶ Les différents types de traitements thermiques
- ▶ Les conditions pratiques de réalisation des traitements thermiques. CONSEIL : Il est demandé aux participants d'apporter des échantillons de pièces présentant des défauts (avec les données techniques), pour enrichir les échanges techniques par un examen en commun
- ▶ Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise

## PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des aciers. Un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés.

## PRÉREQUIS

Tout niveau mais une connaissance « métallurgie aciers » serait un plus.

**EFFECTIF** - 15 à 20 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Jean-Marcel MASSON

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# SABLES À PRISE CHIMIQUE



## OBJECTIFS

- ▶ Préconiser les moyens de production, contrôle et les actions correctives dans une sablerie récupérant son sable mécaniquement et (ou) thermiquement.
- ▶ Fabrication en sable de moules ou noyaux en procédé à prise chimique.
- ▶ Contrôles amont et aval de la fabrication et analyse des défauts.
- ▶ Amélioration de l'état surface des pièces.



## PROGRAMME

- ▶ Les moyens de production et de contrôle
- ▶ Les sables disponibles et caractérisation
- ▶ Les procédés de moulage et noyautage
- ▶ Chimie du fondeur
- ▶ Avantages et inconvénients des procédés
- ▶ Influence de la chimie des procédés sur les alliages
- ▶ La récupération des sables
- ▶ Amélioration de l'état de surface des pièces
- ▶ Les points de contrôle d'une sablerie et actions correctives
- ▶ Etude de cas des stagiaires
- ▶ Les nouvelles technologies

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

### DATE & LIEU :

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

### PUBLIC CONCERNÉ

Opérateurs, techniciens, ingénieurs.

### PRÉREQUIS

Avoir des notions de base en pièces de fonderie.

**EFFECTIF -** 8 à 12 participants

### MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

### MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

### MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

### FORMATEURS

Bernard TARANTOLA

Xavier DEGARDIN

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# USAGE DES RÉFRACTAIRES EN FONDERIE

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**



## OBJECTIFS

- ▶ Découvrir les solutions réfractaires mises en œuvre dans la fonderie (fours de fusion, poches de transfert, physique de la coulée et de la solidification du métal).
- ▶ Comprendre et guider le choix des réfractaires dans l'environnement de la fonderie.
- ▶ Développer une approche spécifique du moule de coulée (sables et liaisons chimiques, contrôle de la pureté métal, contrôle du flux métal filtration, isolation et systèmes exothermiques).
- ▶ Reconnaître les besoins spécifiques de chaque application (corrosion, isolation, mise en œuvre, environnement, recyclage).



## PROGRAMME

- ▶ Connaissance des réfractaires et céramiques industrielles, leurs propriétés et applications (briques, pisés, monolithiques, fibreux, carbonés, liants chimiques, additifs minéraux)
- ▶ La résistance au métal en fusion, la corrosion (fontes, aciers, non ferreux)
- ▶ Les fours de fusion et de maintien, les poches de transfert
- ▶ Le moule et son environnement (noyautage, prise chimique, filtration, manchons)

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens, agents de maîtrise et ingénieurs participant à la mise en œuvre des solutions réfractaires ou à la maîtrise des procédés liés à la qualité métal dans la fonderie.

## PRÉREQUIS

Niveau BAC ou équivalent. Les bases de chimie et de métallurgie appliquées à la fonderie seront délivrées pendant le cours.

**EFFECTIF** - 15 à 18 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION

### MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Eric SIEGEL

Cédric LEFEBVRE

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# DÉFAUTS ET IMPERFECTIONS EN FONDERIE DE FONTE



## OBJECTIFS

- ▶ Connaître les appellations et la classification des différents défauts de fonderie en fonte.
- ▶ Passer en revue les différentes sources de défauts ainsi que les meilleures pratiques pour les éviter, sous les aspects : conception des pièces et outillages / métallurgie et structure métallographique des fontes / procédés de fusion et coulée / process de moulage, noyautage, finition et autres.
- ▶ Acquisition d'une méthodologie d'approche de résolution des défauts de fonderie. Travail de groupe sur des exemples concrets.



## PROGRAMME

- ▶ Introduction aux défauts de fonderie
  - Définition, criticité et exemples types
- ▶ Défauts de type métallurgique
  - Défauts de graphite et de structure
- ▶ Défauts liés aux différents processus d'élaboration
  - Inclusions et crasses, retassures, chocs, etc.
- ▶ Défauts spécifiques aux dégagements gazeux
  - Piqûres et soufflures
- ▶ Méthodologie d'analyse des rebuts
- ▶ Exercice amélioration qualité
- ▶ Classification des défauts
- ▶ Etudes de cas concrets (apportés par les stagiaires)

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Niveau Bac ou équivalent minimum

## PRÉREQUIS

- Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en fontes.
- Techniciens, ingénieurs agents de maîtrise de production, des services qualité, laboratoires métallurgiques et des sables, acheteurs.

**EFFECTIF -** 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau «blanc», «questions-réponses», échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Denis ROUSIERE

Christian GAILLARD

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# ÉLABORATION MÉTALLURGIQUE ET TRAITEMENTS THERMIQUES DES ALLIAGES D'ALUMINIUM MOULÉS EN ATELIER

## OBJECTIFS

- ▶ Acquérir les bases de la métallurgie des alliages d'aluminium.
- ▶ Connaître les propriétés et les domaines d'application des alliages d'aluminium.
- ▶ Définir et mettre en œuvre les méthodes adaptées d'élaboration des alliages d'aluminium moulés
- ▶ Déterminer les conditions de traitement thermique pour atteindre la qualité requise

## PROGRAMME

- ▶ Normalisation
- ▶ Principaux groupes d'alliages, rôle des éléments d'alliage, caractéristiques, propriétés de fonderie
- ▶ Les principes de la métallurgie des alliages d'aluminium, Notions de base (alliage, grain ...) Utilisation des diagrammes d'équilibre, solidification
- ▶ L'élaboration : Moyens de fusion, constitution de la charge, traitements métallurgiques du bain, contrôles de qualité, règles de sécurité à la fusion
- ▶ Les traitements thermiques : objectifs et principes, la pratique des traitements thermiques, Les conséquences sur les caractéristiques mécaniques, illustrations concrètes et pratiques en entreprise

DURÉE : 3 jours • 21 heures

DATE & LIEU :  
Consulter notre agenda 2026

TARIF : 1500 € HT

## PUBLIC CONCERNÉ

Agents de maîtrise, conducteurs de fours en fonderie, techniciens et ingénieurs de fonderie et clients de la fonderie.

## PRÉREQUIS

Niveau BAC ou équivalent.  
Notions de base en métallurgie.

EFFECTIF - 8 à 12 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.  
Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Philippe COSTES

Thierry HIVET

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# RÉALISER UN AUDIT EN FONDERIE



## OBJECTIFS

- ▶ Rappeler les bases de la fonderie.
- ▶ Evaluer de la façon la plus pertinente et objective son fournisseur fondeur.
- ▶ Analyser les risques de chaque étape du processus de fabrication sur la qualité du produit final.



## PROGRAMME

### ▶ Analyse poste par poste des éléments essentiel à auditer

- Parc matière
- Fusion, traitement et coulée
- Noyautage, moulage et sablerie
- Parachèvement
- Les Contrôle non destructifs (CND)
- La maintenance
- Les outillages
- Les méthodes
- L'approche qualité

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Acheteurs, qualiticiens, managers...

## PRÉREQUIS

Avoir des notions de base de fonderie.

**EFFECTIF -** 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION

### MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

André LE NEZET

Guillaume ALLART

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# DÉFECTOLOGIE ET IMPERFECTIONS EN FONDERIE D'ACIERS



## OBJECTIFS

- ▶ Diagnostiquer un défaut de fonderie acier et étudier toutes les non-conformités de fabrication.
- ▶ Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus.
- ▶ Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non-qualité.



## PROGRAMME

- ▶ Rappels sur la métallurgie des aciers (élaboration des aciers / les principales structures des aciers / influence des paramètres métallurgique)
- ▶ Classification des défauts de fonderie suivant leurs formes
- ▶ Origine des défauts (dus à la solidification et au moulage / au traitement thermique / au soudage)
- ▶ Causes et remèdes, analyse des rebuts (méthode d'investigation / identification des causes générant les rebuts / Les moyens pour combattre ces défauts selon leur origine / élimination des causes de non-qualité)
- ▶ Etudes de cas concrets (les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts ainsi que les données techniques s'y rattachant)

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens, ingénieurs, agents de maîtrise de production des services qualité et de laboratoire des sables, acheteurs.

## PRÉREQUIS

Niveau Bac ou équivalent.

Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en sables à vert.

**EFFECTIF -** 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Jean-Marcel MASSON

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# SABLES À VERT



## OBJECTIFS

- ▶ Connaître l'histoire et les plus récents développements du procédé.
- ▶ Comprendre en détails les caractéristiques et les comportements des différents composants pour mieux comprendre les sables silico argileux en fonderie.
- ▶ Avoir connaissance de tous les contrôles de laboratoire et des process de pilotage du sable à vert pour les adapter au besoin de son entreprise.



## PROGRAMME

- ▶ Introduction sur le sable à vert
- ▶ Historique de la fonderie et du moulage
- ▶ Caractéristiques et contrôle du sable neuf
- ▶ La bentonite (structure, propriétés)
- ▶ Contrôle des bentonites
- ▶ Les additifs carbonés
- ▶ Stockage des additifs carbonés
- ▶ Présentation des recommandations techniques du B.N.I.F. (Circuit Inter Laboratoire)
- ▶ Les amylacés et autres additifs. L'eau
- ▶ Hygiène, sécurité, réglementation
- ▶ Le sable de moulage en circuit
- ▶ Contrôles et caractéristiques du sable moulage en circuit. Désactivation des bentonites. Influence des sables à noyau
- ▶ Régénération des sables silico-argileux : états des lieux
- ▶ Revalorisation et régénération des sables à vert
- ▶ Organisation d'une sablerie type
- ▶ Refroidissement. Sondes. Pré-humidification du sable
- ▶ Malaxeur. Refroidisseur. Appareils de contrôles intégrés
- ▶ Complément d'information
- ▶ Défauts dus au sable
- ▶ Etude de cas concrets

**DURÉE :** 4 jours • 28 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1650 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Techniciens, ingénieurs, agents de maîtrise de production des services qualité et de laboratoire des sables, acheteurs.

## PRÉREQUIS

Niveau Bac ou équivalent.  
Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en sables à vert.

**EFFECTIF** - 12 à 15 participants maximum  
**MOYENS DE SUIVI**

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.  
Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Patrick VERDOT

Olivier KUBLER

Bruno LAUBART

Stéphane SAUVAGE

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# **OUTILLAGES COQUILLE GRAVITÉ POUR ALLIAGES D'ALUMINIUM : CONCEPTION REMPLISSAGE, THERMIQUE, POTEYAGE**

## **OBJECTIFS**

- ▶ Définir les phénomènes thermiques et hydrauliques rencontrés en fonderie coquille.
- ▶ Maîtriser le masselottage et le remplissage en moulage coquille.

## **PROGRAMME**

- ▶ Aspects thermiques, nature des échanges thermiques moule-métal, modulation des échanges thermiques, différents modes de refroidissement de l'ensemble pièce-coquille
- ▶ Systèmes d'attaques, les différents systèmes d'attaques, avantages et inconvénients des différents systèmes de remplissage, visualisation des différents types de remplissage, méthodes de calcul des systèmes de remplissage
- ▶ Conception des coquilles, choix des matériaux, traitements thermiques, méthodes de réalisation, éléments fonctionnels, morcellement, conséquence sur la solidification
- ▶ Poteyages, rôles, caractéristiques, influence sur les échanges thermiques, application, contrôles

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**  
Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## **PUBLIC CONCERNÉ**

Techniciens et ingénieurs des méthodes, de fabrication et de la qualité.

## **PRÉREQUIS**

Niveau BAC ou équivalent.  
Avoir une expérience en fonderie.

**EFFECTIF -** 8 à 12 participants maximum

## **MOYENS DE SUIVI**

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## **MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE**

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## **MOYENS TECHNIQUES**

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## **MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Présentiel.  
Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## **FORMATEURS**

André LE NEZET

Philippe COSTES

Thierry HIVET

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F.*

# FONTES À GRAPHITE SPHÉROÏDAL



## OBJECTIFS

- ▶ *Connaître, anticiper et comprendre les fontes à graphite sphéroïdal avec leurs mécanismes de solidification mais aussi appréhender les causes possibles des défauts sur les pièces.*
- ▶ *Définir et tester les recommandations techniques en vue d'obtenir les caractéristiques mécaniques requises par le client final.*
- ▶ *Donner aux participants, non pas une recette, mais des approches techniques et pratiques pour réussir à produire des pièces en fonte conformes aux cahiers de charges de votre client.*



## PROGRAMME

- ▶ **Les fontes, la fonte à graphite lamellaire, la fonte à graphite sphéroïdal,** leurs développements actuels : toutes les nuances de fontes GS avec ou sans traitements thermiques seront abordées
- ▶ **Revue des fontes GS spéciales** type Ni-resist, ADI, fortement alliées, ou à hautes caractéristiques à basse ou haute températures mais aussi les fontes GL spéciales
- ▶ **Germination et croissance du graphite,** recarburation, fusion, inoculation, traitements du métal liquide, solidification, refroidissement, traitement thermique d'optimisation ou de correction
- ▶ **Traitements thermiques des fontes,** diagrammes et revue des procédés et processus de TTH
- ▶ **Défauts métallurgiques spécifiques aux fontes GS :** une heure sera allouée à l'analyse des défauts ou à quelques études de cas des participants

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des fontes à graphite sphéroïdal. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leurs présentations. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés.

## PRÉREQUIS

Tout niveau, mais un vernis / une connaissance « métallurgie fonte » serait un plus.

**EFFECTIF -** 15 à 20 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Xavier MENNUNI

Guillaume ALLART

Jean-Paul CHOBAUT

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# MÉTALLURGIE ET MÉTALLOGRAPHIE DES ALLIAGES D'ALUMINIUM MOULÉS

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**



## OBJECTIFS

- ▶ Rappeler les bases de la métallurgie des alliages d'aluminium.
- ▶ Acquérir le savoir-faire à la mise en œuvre de l'examen micrographique.
- ▶ Savoir identifier au microscope optique les structures métallurgiques des alliages et les défauts métallurgiques.



## PROGRAMME

- ▶ Rappels sur la métallurgie des alliages d'aluminium moulés, les diagrammes d'équilibre, la solidification, les règles d'élaboration des alliages d'aluminium moulés, caractéristiques des structures obtenues.
- ▶ Analyse de composition chimique par spectrométrie : principes, étalonnage, et calibration.
- ▶ Préparation des échantillons, enrobage et polissage des échantillons, techniques d'attaque des échantillons.
- ▶ Examens macro et micrographiques avec utilisation du microscope optique : structure macrographique, observation micrographique des différentes structures de phases en présence, taille de grains et forme des dendrites, analyse de l'eutectique (binaire, ternaire), inclusions composés intermétalliques, analyse des défauts métallurgiques (retassures, piqûres, eutectiques complexes, ...).

## PUBLIC CONCERNÉ

Agents de maîtrise, techniciens et ingénieurs de production, méthodes, qualité et laboratoire.

## PRÉREQUIS

Niveau BAC ou équivalent.  
Notions de base en métallurgie des alliages d'aluminium.

**EFFECTIF -** 6 à 8 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.  
Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Philippe COSTES

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# FONDERIE SOUS-PRESSION



## OBJECTIFS

- ▶ Connaitre et maîtriser les règles de conception d'un moule de fonderie sous-pression.
- ▶ Assurer le suivi de la réalisation d'un moule en interne ou en sous-traitance.
- ▶ Optimiser la durée de vie en adoptant une démarche rationnelle de conception et d'utilisation d'un outillage.
- ▶ Connaitre les problèmes liés au moule (remplissage, déformation pièce) et savoir y remédier.
- ▶ Enjeux :
  - réduire les coûts d'exploitation
  - améliorer les conditions de mise en fabrication.



## PROGRAMME

- ▶ Principe de la fonderie sous-pression (vitesse, pression, précision dimensionnelle,) et positionnement par rapport aux autres procédés de fonderie (sable, coquille). Les éléments constitutifs d'un moule (carcasse, empreinte, tiroir, partie fixe et mobile, buse et conteneur).
- ▶ Cahier des charges, prix de moule et dégradation des moules.
- ▶ Les aciers (5% de chrome et spéciaux), traitements thermiques et traitements de surface (Tenifer,...)
- ▶ Conception du moule :
  - dimensionnement des moules (en fonction de la pièce et de la machine),
  - sens de moulage (pièce, éjection, refroidissement),
  - mécanisation (tiroir, jeux fonctionnels, vérins, crémaillère, doigt de démoulage) et sécurité,
  - système d'éjection (éjecteur, batterie),
  - thermique (refroidissement et thermorégulation, canaux et puits),
  - fabrication.
- ▶ Démarrage, entretien et durée de vie :
  - cahier de suivi des outillages,
  - préchauffage (brûleur, thermorégulation),
  - réparation des outillages (procédure de soudure)
- ▶ Etude de cas concrets par les stagiaires pour mise en application des règles de conception. Illustrations concrètes et pratiques : Consulter nos sites Internet

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens de bureau d'études fonderie, responsables et techniciens de production fonderie, clients de la fonderie.

## PRÉREQUIS

Aucun

**EFFECTIF -** 8 à 12 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION

### MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

André LE NEZET

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# MOULAGE DE PRÉCISION À LA CIRE PERDUE

## OBJECTIFS

- ▶ La cire perdue, pourquoi ?
- ▶ Connaître le mode opératoire de ce type de moulage.
- ▶ Connaître les limites et contraintes des procédés de moulage à modèles perdus, et plus spécifiquement à la cire perdue.
- ▶ Apporter un savoir-faire en termes de tracé des pièces.

## PROGRAMME

- ▶ Le moulage de précision, ses origines.
- ▶ Les divers types de moulage (lost foam, cire perdue, carapace, moule bloc...).
- ▶ Le principe de fabrication.
- ▶ Les outillages.
- ▶ L'injection des cires, et le montage des grappes.
- ▶ Le décirage et la cuisson des moulages.
- ▶ Les métallurgies concernées et la coulée des alliages.
- ▶ La finition et le contrôle des pièces de fonderie.
- ▶ Les recommandations de tracé.
- ▶ Les défauts spécifiques à ces procédés de moulage. Illustrations concrètes et pratiques en entreprise.

DURÉE : 3 jours • 21 heures

DATE & LIEU :

Consulter notre agenda 2026

TARIF : 1500 € HT

## PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs, Techniciens de Bureau d'Etude, Acheteurs.

## PRÉREQUIS

Niveau BAC ou équivalent.

EFFECTIF - 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEURS

Cécile LARIVIERE

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# MANAGEMENT DES ÉQUIPES



## OBJECTIFS

- ▶ **Le management c'est :** Mettre tout en œuvre pour atteindre les objectifs d'une entreprise.
- ▶ **Manager c'est :** Mettre en œuvre les principes et outils nécessaires à l'atteinte des résultats



## PROGRAMME

*Dans le cadre de l'organisation d'un atelier ou d'un service, les participants seront amenés à être responsables de leur secteur, notamment en ce qui concerne l'organisation et l'animation d'une ou plusieurs équipes, l'optimisation de la qualité, de la sécurité, de la productivité, ainsi que la coordination avec les autres services.*

*L'activité de leur secteur pourra s'exercer dans les domaines de la production, de la maintenance, de la logistique, des méthodes, de la qualité, etc.*

Exemples non exhaustifs de missions ou d'activités confiées au futur Responsable d'équipe :

- ▶ Supervision de l'activité quotidienne.
- ▶ Organisation du travail des collaborateurs et animation du progrès.
- ▶ Amélioration de la performance.
- ▶ Communication ascendante, descendante et animation transversale.
- ▶ Suivi des compétences de l'équipe.

*Afin de les préparer à ces différentes missions, les stagiaires aborderont les points suivants :*

- ▶ Organiser l'activité de son secteur à court terme.
- ▶ Adapter le fonctionnement de son secteur en fonction des aléas et des événements.
- ▶ Analyser la performance de son secteur.
- ▶ Animer des actions de progrès dans son secteur.
- ▶ Identifier les besoins en compétences au sein de son secteur.
- ▶ Préparer l'évolution des compétences des membres de son équipe.
- ▶ Animer son équipe au quotidien.
- ▶ Communiquer, de manière adaptée à la situation et aux interlocuteurs, les informations utiles au bon fonctionnement de son secteur.
- ▶ Assurer l'interface entre son secteur, les services supports et la hiérarchie.

*En fonction des attendus des participants, le programme et le temps passé sur les différents thèmes proposés seront ajustés, priorisés, voir pour certains non abordés tout ou en partie.*

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Actuels ou futurs :

- Agents de maîtrise,
- Techniciens ou professionnels en charge de piloter des améliorations.

## PRÉREQUIS

Un besoin et une mise en application à court terme des acquis de cette formation

## EFFECTIF - 10 à 12 participants

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Gérard LEROUX

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# FONDERIE D'ART



## OBJECTIFS

- Informer les sculpteurs, les fondeurs d'art et tous ceux que la fonderie artistique intéresse ou passionne, sur les techniques de fabrication (cire perdue, carapace, ...), et les traitements d'aspect les plus modernes (patines...) utilisés en fonderie d'art.



## PROGRAMME

- Le moulage – les différentes techniques (présentation) : lois, réglementation, décrets ; les divers types de moulage au sable ; fonte plate ; fonte à pièces ; fonte tirée d'épaisseur ; statuaire ; les sables à prise rapide – autodurcissants, les diverses techniques de noyautage
- Le V Process : connaissance du procédé ; possibilité technique
- Les divers procédés de cire perdue : méthode traditionnelle ; méthode carapace (Coubertin), méthode par aspiration (type bijouterie).
- Métallurgie : les métaux et alliages utilisés en fonderie d'art.
- La fusion : tous les moyens et procédés performants pour la fusion des alliages cuivreux.
- La finition des œuvres d'art : monture en bronze, ciselure, patine.
- Illustrations concrètes et pratiques

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Sculpteurs professionnels, fondeurs d'art, agents de maîtrise, techniciens de fonderie, amateurs que la fonderie artistique intéresse ou passionne, apprentis fondeurs.

## PRÉREQUIS

Niveau BAC ou équivalent.

**EFFECTIF** - 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION

### MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Frédéric MICHEL

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

# DÉFAUTS EN FONDERIE D'ALLIAGES D'ALUMINIUM COULÉS PAR GRAVITÉ (SABLE ET COQUILLE) : DIAGNOSTICS ET SOLUTIONS BASSE PRESSION ET CONTRE PRESSION



## OBJECTIFS

- ▶ Diagnostiquer un défaut de fonderie aluminium gravité et étudier toutes les non-conformités de fabrication.
- ▶ Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus.
- ▶ Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non-qualité.



## PROGRAMME

- ▶ Rappels sur la métallurgie des alliages d'aluminium, solidification, élaboration des alliages d'aluminium moulés, influence des paramètres métallurgiques.
- ▶ Les défauts de fonderie, classification des défauts, origine des défauts - dus à la solidification et au moulage (retassures, criques, piqûres, soufflures, tapures, reprises, inclusions), au traitement thermique (tapures, brûlures).
- ▶ Causes et remèdes, analyse des rebuts, méthode d'investigation, identification des causes générant les rebuts, les moyens pour combattre ces défauts selon leur origine - Elimination des causes de non-qualité.
- ▶ Etudes de cas concrets, les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s'y rattachant Illustrations concrètes et pratiques en entreprise.

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**

Consulter notre agenda 2026

**TARIF : 1500 € HT**

## PUBLIC CONCERNÉ

Niveau : Opérateurs et maîtrise de fusion, personnel de maintenance, technicien méthodes ou qualité. CAP-BEP-BAC Pro fonderie/qualité/maintenance ou équivalent est un minima.

## PRÉREQUIS

Connaître la fusion des métaux.  
Tout public d'une fonderie ou d'un client de la fonderie recherchant des informations sur la fusion aux fours à induction des métaux ferreux ou autres alliages métalliques.

**EFFECTIF** - 15 participants maximum

## MOYENS DE SUIVI

Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation + certificat de réalisation.

## MOYENS D'ÉVALUATION MIS EN ŒUVRE

La validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz tout au long de la formation et à la fin.

## MOYENS TECHNIQUES

Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentiel.

Les formateurs alternent entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

## FORMATEUR

Animateur ATF

*Vous pouvez obtenir les CV des formateurs auprès de l'A.T.F*

**Les programmes détaillés de ces formations sont actuellement en cours d'élaboration.**

*N'hésitez pas à nous contacter pour en savoir plus.*

**NOUVEAU**

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 25

## **LES BASES DE LA CONDUITE DU CUBILOT ET SES ÉVOLUTIONS**

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**  
Consulter notre agenda 2026

**TARIF :** 1500 € HT

### **OBJECTIFS**

- ▶ *Cette formation a pour objectif de transmettre les fondamentaux de la conduite du cubilot, élément central du poste de fusion en fonderie de fonte. Elle s'adresse aux opérateurs, techniciens ou responsables souhaitant renforcer leurs connaissances sur le fonctionnement, les réglages et l'optimisation du cubilot. La formation aborde également les évolutions technologiques récentes, les bonnes pratiques en matière de sécurité, d'environnement et d'efficacité énergétique. À l'issue de la session, les participants disposeront des repères essentiels pour assurer une conduite fiable, performante et adaptée aux exigences actuelles du métier.*

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 25

## **VALORISATION DES REJETS EN FONDERIE : RÉGÉNÉRATION DES SABLES ET RÉDUCTION DE L'EMPREINTE CARBONE**

**DURÉE :** 3 jours • 21 heures

**DATE & LIEU :**  
Consulter notre agenda 2026

**TARIF :** 1500 € HT

### **OBJECTIFS**

- ▶ *Face aux enjeux environnementaux et économiques croissants, cette formation propose une approche concrète et technique de la valorisation des rejets en fonderie. Elle se concentre sur une double approche, la régénération des sables de moulage et leur réemploi possible. Elle a pour but de donner aux participants des moyens d'agir à travers des apports théoriques, des retours d'expérience et des cas pratiques, les participants acquerront une vision globale des solutions disponibles pour améliorer la gestion des déchets, optimiser les ressources et inscrire leur production dans une démarche plus durable et responsable.*

# **Formations collectives en présentiel ou à distance.**

## **En Inter ou Intra entreprise**

- Formateurs expérimentés, issus du terrain, partageant leurs méthodes et expertises concrètes.
- Mises en situation réelles et études de cas issues d'expériences industrielles.
- Formations adaptées à tous niveaux : opérateurs, techniciens, agents de maîtrise, encadrants.
- Groupes à taille humaine, favorisant les échanges et la participation active.
- Approche interprofessionnelle : enrichissement par les retours d'expérience croisés.
- Flexibilité de planification et adaptation possible aux contraintes de production.
- Formations sur catalogue ajustées à votre environnement (équipements, process, organisation).
- Formations sur-mesure, co-construites à partir de vos besoins spécifiques.

*Les formations sont proposées en présentiel ou à distance, selon vos préférences et contraintes.*

---

## **Conseils & Orientation**

### **Nos conseillers sont à votre écoute pour :**

- Étudier vos besoins et vous orienter vers les formations les plus pertinentes.
- Vous informer sur notre offre, nos modalités (présentiel, distanciel), nos tarifs et nos prochaines sessions.
- Proposer un parcours global de montée en compétences, incluant formations et évaluations techniques.
- Concevoir des formations intra sur-mesure, au plus proche de vos enjeux terrain.
- Vous accompagner dans vos projets RH et de développement de compétences.

### **Nous contacter :**



Mélody SANSON • 06 02 58 01 09  
atf-sg@atf-asso.com  
• Référente Handicap  
• Référente Qualité



Cloé TEODORI • 06 02 58 01 09  
assistante@atf.asso.fr

## **CQPM Fonderie - Parcours certifiants**

Vous souhaitez engager vos salariés dans un parcours certifiant reconnu dans la branche ?

Nous pouvons vous orienter vers un partenaire habilité à organiser et délivrer les CQPM Fonderie (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie), en complément ou en articulation avec nos formations. Un atout pour valider les compétences métier et renforcer la professionnalisation de vos équipes.





# Bulletin d'inscription

## Cyclatef®

FORMATION FONDERIE

**Qualiopi**  
processus certifié

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**

à photocopier/scanner et à retourner à l'attention de :

Mesdames Mélody SANSON et Cléopâtre TEODORI

Association Technique de Fonderie • 14, avenue de l'Opéra • 75001 Paris • atf-sg@atf-asso.com / assistante@atf.asso.fr

<b>Intitulé</b>	<b>Date</b>
<b>ENTREPRISE</b>	
<b>Raison sociale</b>	<b>PARTICIPANTS</b>
<b>Adresse</b>	<b>Noms, prénoms et fonctions</b>
<b>Code postal</b>	
<b>Ville</b>	
<b>Téléphone</b>	
<b>E-mail</b>	<b>Responsable de formation</b>
<b>N° de SIRET</b>	<b>Responsable de l'inscription, si différent</b>
<b>N° de TVA Intracommunautaire</b>	<b>Personne ayant besoin d'un aménagement particulier*</b>
<b>Code NACE</b>	<input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
<b>Statut (SA, SARL, etc...)</b>	* Si oui, contactez, Mélody Sanson, notre référente handicap : atf-sg@atf-asso.com ou 06 02 58 01 09 <b>Date, signature et cachet de l'entreprise</b>

INSCRIPTION POSSIBLE EN LIGNE SUR NOTRE SITE : [HTTPS://ATFASSO.FR/](https://ATFASSO.FR/)



Opérateur, technicien, ingénieur, dirigeant, chercheur, etc...  
L'adhésion personne physique est ouverte à tous les actifs.

#### Membre actif

85 €

L'adhésion morale est une participation à la vie associative de notre métier, un support, une reconnaissance de notre association comme composante utile à notre filière.

#### Entreprise

610 €

A travers l'adhésion des lycées, l'ATF participe aux supports techniques et pédagogiques, aux rencontres élèves-professionnels du métier.

#### Lycée université

200 €

Montrez votre attachement à la plus ancienne des organisations de la fonderie.

#### Membre bienfaiteur

711 €

Restez actif ! L'ATF et nos jeunes ont besoins de vous.

#### Retraité membre actif

75 €

L'avenir de la fonderie, ce sont nos jeunes qui se forment à nos métiers, nous croyons en eux. L'adhésion pour tous les étudiants est gratuite.

#### Étudiant

0 €

## Adhérer en 2026

c'est bénéficier d'un réseau pour renforcer vos compétences et celles de votre entreprise



#### NOTRE ASSOCIATION TECHNIQUE DE FONDERIE JOUE UN RÔLE CLÉ :

- Formation continue et accompagnement technique,
- Mise en réseau des acteurs du secteur
- Valorisation du savoir-faire français

Pour continuer à agir, nous avons besoin de votre soutien. Votre contribution, permet de financer des actions concrètes, utiles à toute la profession. En rejoignant ou en soutenant notre association vous :

- Investissez dans l'avenir de votre métier,
- Participez à des projets techniques collaboratifs,
- Gagner en visibilité dans le réseau professionnel.

#### ... Et déduire jusqu'à 66 % sur vos impôts

L'ATF étant un organisme d'utilité publique : vous pouvez déduire jusqu'à 66% de votre adhésion annuelle (dans une limite de 20% du revenu net imposable).

#### ADHÉSION INDIVIDUELLE

TARIF DES COTISATIONS 2026  
PERSONNE PHYSIQUE



#### Exemple :

une cotisation de 85€  
ne coûte finalement  
que 30€.

#### ADHÉSION ENTREPRISE

TARIF DES COTISATIONS 2026  
PERSONNE MORALE



## QUI PEUT DEVENIR AMBASSADEUR ?

Toute femme ou toute homme, opérateurs, techniciens, ingénieurs, managers et directeurs, exerçant dans une fonderie, tout étudiant, tout représentant d'écoles, d'universités, peut devenir ambassadrice ou ambassadeur de l'Association Technique de Fonderie !



### COMMENT DEVENIR AMBASSADRICE OU AMBASSADEUR ?

- En devenant membre privilégié de l'Association.
- En adhérant aux valeurs et objectifs de l'Association.
- En s'engageant à faire connaître les actions de l'Association au sein de son entreprise.
- En donnant envie à d'autres de rejoindre l'Association Technique de Fonderie.
- En stimulant les dons de toutes natures (du temps par exemple), les idées et les projets.
- En assurant le lien-contact entre son entreprise et l'ATF.
- En partageant son propre témoignage des actions menées.

### COMMENT S'INSCRIRE ?

Envoyez-nous simplement un mail ou appelez-nous.  
Ensuite on vous explique tout.  
Envoyez à : [atf@atf-asso.com](mailto:atf@atf-asso.com)



Besoin d'inspiration ?  
Voici quelques suggestions :

### FAIRE LA PROMOTION DE NOS FORMATIONS CYCLATEF®

- Diffuser nos catalogues formation dans l'entreprise.
- Afficher les flyers de communication CYCLATEF.
- Faire des rappels.
- Etc...



### COLLECTER LES ADHESIONS

Pour que l'association, notre revue TECH News Fonderie, ses formations de qualité continuent d'exister, il est nécessaire de trouver un peu de support auprès des fondeurs. Si ceux-ci non pas de temps à consacrer à nos activités internes, alors un geste de soutien est le bienvenu.

[bulletin adhesion individuelle](#)

### SOLICITER MON ENTREPRISE OU ORGANISER UNE PRÉSENTATION DE L'ATF

Vous souhaitez faire connaître la mission de l'ATF, partager votre expérience personnelle ? Vous êtes convaincu[e] des bénéfices des actions de l'ATF auprès des fondeurs et souhaitez les mettre en valeur ? Proposez-nous vos idées ! Votre entreprise est un contact essentiel pour l'ATF, il peut être difficile parfois pour l'ATF d'atteindre les décideurs et de montrer l'utilité de ses activités. Vous aimeriez la solliciter pour parler de l'association ? Eh bien allez-y, on vous donnera toutes les explications nécessaires.

### POUR VOUS AIDER :

- Le guide de l'ambassadeur,
- Des infos utiles et des outils pour faire connaître l'association,
- Un temps d'échange chaque année lors de la Réunion du Comité des ambassadeurs,
- Toute notre motivation et notre bonne humeur,

**Notre meilleur atout, c'est vous !**



### POUR VOUS REMERCIER :

- Votre adhésion gratuite à l'association,
  - Le kit de l'ambassadeur (1 polo ATF / 1 mug / etc...),
  - Un chèque cadeau [FNAC/AMAZON/NETFLIX, etc...] de 100€ par 10 adhésions récoltées.
- Le Comité des Ambassadeurs se réunit 1 fois par an, ouvert à tous où chacun désirant aider l'ATF est invité à s'inscrire. Au cours de chaque réunion, chacun est libre de proposer ses idées et de s'engager dans différents projets pour aider l'association.

ATF - 14, avenue de l'opéra 75001 Paris / 06 02 58 01 09



## ATTEIGNEZ VOS OBJECTIFS ! AVEC LES FORMATIONS **CYCLATEF®**

Le développement des compétences de vos collaborateurs est un levier essentiel pour relever les défis d'aujourd'hui et de demain. Depuis plusieurs décennies, l'ATF propose des formations inter et intra-entreprises, qualifiantes et adaptées à tous les niveaux.

Animées par des experts reconnus, elles se déroulent en présentiel ou à distance, alliant théorie et pratique. Étude de cas, mise en situation, visite de fonderies et échanges entre professionnels garantissent un apprentissage concret et directement applicable.

**Investissez dans l'avenir dès aujourd'hui.**

**Contactez-nous pour construire votre programme sur mesure.**



**06 02 58 01 09**

Méloidy SANSON

atf-sg@atf-asso.com

Cloé TEODORI

assistante@atf.asso.fr

14, avenue de l'Opéra • 75001 Paris

INSCRIPTION POSSIBLE EN LIGNE SUR NOTRE SITE : [HTTPS://ATFASO.FR/](https://ATFASO.FR/)



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre  
de la catégorie d'action suivante :  
**ACTIONS DE FORMATION**