

Cyclatatef[®]

FORMATION FONDERIE



ASSOCIATION
TECHNIQUE DE FONDERIE

LE CATALOGUE
**DES FORMATIONS
FONDERIE**
PAR ET POUR LES FONDEURS

**EDITION
2024**



ATF et QUALIOPi :
Certifié pour
la formation aux fondeurs

3

L'agenda 2024
des formations

4

Formations
Inter et Intra-entreprises
CYCLATEF®

5

Bulletin
d'inscription

16

Formations
Inter et Intra-entreprises
CQPM

19

Formations dédiées
pour les Techniciens
et Ingénieurs

27

Formations
management
d'équipes,
de projets et
de systèmes

31



ENSEMBLE, DÉVELOPPONS LES COMPÉTENCES DE VOS SALARIÉS POUR QUE NOS ENTREPRISES RESTENT COMPÉTITIVES

Depuis plus de 110 ans, l'ATF est le partenaire privilégié des fondeurs, et depuis plus de 70 ans, nous les accompagnons dans la formation autour des métiers de la fonderie. Notre mission est de conseiller, de former et d'informer les entreprises afin de les accompagner dans une démarche de formation globale en tenant compte de leurs particularités et de leurs attentes.

Notre offre de formation a l'ambition de contribuer à la montée en compétence des salariés, d'améliorer leurs connaissances et d'agir sur leurs comportements en entreprise quelle que soit la taille de l'entreprise, son domaine d'activité et pour l'ensemble des publics visés, de l'opérateur à l'ingénieur.

Pour cela, nous avons cette année obtenu la certification QUALIOPi. Dès 2024, nous agissons avec une autonomie complète sur la réalisation des formations – permettant une meilleure réactivité, une offre plus complète et toujours de haut niveau, ce qui contribuera à mieux servir nos clients fondeurs.

Nous proposons ainsi un éventail de formations dans différents domaines : la métallurgie des ferreux et non-ferreux, les techniques de moulage, les sables de fonderie et les techniques qui s'y rattachent, ainsi que les installations et les consommables de fonderie. Afin d'étoffer et de compléter notre offre face aux besoins des fonderies, de nouvelles formations sont disponibles cette année, à titre d'exemple : le management des chantiers, ou la fonderie d'art.

Notre connaissance approfondie du métier est sans aucun doute notre principal atout qui garantit la meilleure adaptation au contexte des fonderies, mais aussi d'assurer une qualité de formation optimale, et recherchée par les stagiaires. Notre réseau de formateurs nous permet d'apporter des réponses de proximité sur tous les territoires et d'être ainsi le principal partenaire formation pour les professionnels de la fonderie. Également, cela nous permet de réaliser des formations sur-mesure, à la demande des fonderies, de manière très réactive.

Fidèles à nos valeurs, nous sommes en permanence à l'écoute pour apporter aux entreprises des solutions personnalisées et ainsi les accompagner dans tous leurs projets.

Guillaume ALLART
Président de l'ATF



FR RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre
de la catégorie d'action suivante :
ACTIONS DE FORMATION



Nos +
qui feront votre
différence

**Notre réseau
de formateurs** +

**Notre capacité
d'adaptation** +

**Notre
connaissance des
métiers et
des fonderies
françaises** +

**Notre expertise
technique** +

L'ATF c'est aussi:

- Une offre de conseil
- et d'accompagnement
- Une offre d'information
- Une assistance de terrain
- Une assistance technique

L'AGENDA 2024 DES FORMATIONS

Cyclatef[®]
FORMATION FONDERIE

Formations Inter et Intra-entreprises **Cyclatef**[®] FORMATION FONDERIE

Fours à induction

du 6 au 8 février (Nancy)

Initiation aux bases de la fonderie

du 12 au 15 mars (Nancy)

Utilisation des données 3D pour la mise au point
en fonderie

du 3 au 5 avril (Metz)

Les aciers moulés : métallurgie, élaboration
et traitements thermiques

du 9 au 11 avril (Feurs)

Sables à prise chimique

du 16 au 18 avril (Nogent-sur-Oise)

Usage des réfractaires en fonderie

du 14 au 16 mai (Lille)

Fontes à graphite sphéroïdal

du 22 au 24 mai (Le Mans)

Défauts et imperfections en fonderie de fonte

du 4 au 6 juin (Lorient)

Réaliser un audit en fonderie

du 25 au 27 juin (Saint-Quentin)

Défectologie et imperfections en fonderie d'aciers

du 10 au 12 septembre (Saint-Dizier)

Sables à vert

du 24 au 27 septembre (Besançon)

Élaboration métallurgique et traitements
thermiques des alliages d'aluminium moulés en atelier

du 8 au 10 octobre (Magny-Cours)

Outillages coquille métallique gravité, basse pression,
contre pression pour alliages d'aluminium :
conception, remplissage, thermique, poteyage

du 15 au 17 octobre (Châteauroux)

Métallurgie et métallographie des alliages
d'aluminium

du 5 au 7 novembre

NOUVEAU
Fonderie sous pression

du 19 au 21 novembre (Amiens)

Moulage de précision à la cire perdue

du 26 au 28 novembre (Toulouse)

NOUVEAU
Management des ateliers

du 3 au 5 décembre

Fonderie d'art et d'ornement

du 10 au 12 décembre

Défauts en fonderie d'alliages d'aluminium coulés
par gravité, basse pression, contre pression :
diagnostics et solutions

du 17 au 19 décembre (Brive-la-Gaillarde)

LES DATES PEUVENT ÉVOLUER, MERCI DE NOUS CONSULTER. LES FORMATIONS SONT
ASSURÉES TANT EN PRÉSENTIEL QU'À DISTANCE, EN INTER COMME EN INTRA ENTREPRISE.

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 16

Cyclatef[®] : Usage des réfractaires en fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent. Les bases de chimie et de métallurgie appliquées à la fonderie seront délivrées pendant le cours. Le programme et les explications viennent compléter les informations qui sont délivrées par les fournisseurs habituels de la fonderie.

Public concerné : Techniciens, agents de maîtrise et ingénieurs participant à la mise en œuvre des solutions réfractaires ou à la maîtrise des procédés liés à la qualité métal dans la fonderie.

Objectifs

- Découvrir les solutions réfractaires mises en œuvre dans la fonderie (fours de fusion, poches de transfert, physique de la coulée et de la solidification du métal).
- Comprendre et guider le choix des réfractaires dans l'environnement de la fonderie.
- Développer une approche spécifique du moule de coulée (sables et liaisons chimiques, contrôle de la pureté métal, contrôle du flux métal filtration, isolation et systèmes exothermiques).
- Reconnaître les besoins spécifiques de chaque application (corrosion, isolation, mise en œuvre, environnement, recyclage).

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Connaissance des réfractaires et céramiques industrielles, leurs propriétés et applications (briques, pisés, monolithiques, fibreux, carbonés, liants chimiques, additifs minéraux).
- La résistance au métal en fusion, la corrosion (fontes, aciers, non ferreux).
- Les fours de fusion et de maintien, les poches de transfert.
- Le moule et son environnement (noyautage, prise chimique, filtration, manchons).

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'emargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quiz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :

G. RANCOULE, C. LEFEBVRE, E. SIEGEL

Cyclatef® : Sables à vert

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent.

Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en sables à vert.

Public concerné : Techniciens, ingénieurs, agents de maîtrise, de production, des services qualité et de laboratoire des sables, acheteurs.

Objectifs

- Connaître l'histoire et les plus récents développements du procédé.
- Comprendre en détail les caractéristiques et les comportements des différents composants pour mieux comprendre les sables silico argileux en fonderie.
- Prendre connaissance de tous les contrôles de laboratoire et des processus de pilotage du sable à vert et les adapter aux besoins de son entreprise.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Les composants des sables à vert et leurs contrôles.
- Le circuit de sable, ses transformations, ses contrôles.

- Gestion du sable en circuit.
- Connaissance des étapes du processus de la sablerie, de ses équipements, ses outils de pilotage.
- Les défauts liés aux sables à vert.
- Travail de groupe sur des cas concrets.
- Illustration concrète en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 4 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1650 €

ANIMATEURS :

P. VERDOT, O. KUBLER, S. SAUVAGE, P. MOREAU

Cyclatef® : Utilisation des données 3D pour la mise au point de la fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac, maîtrise ordinateur, vision dans l'espace, connaissance des procédés de base en fonderie.

Public concerné : Techniciens, ingénieurs et clients de la fonderie, services, méthodes, outilleurs.

Objectifs

- Comprendre comment le Scan 3D peut résoudre très simplement les problèmes de mise au point et de maintenance des moules.
- Prendre en main différents outils matériels.
- Appliquer la démarche logicielle pour corriger les problèmes et communiquer.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : présentation, initiation logicielle, apprentissage par la pratique (scan, assemblage virtuel), magistral, exercices.

Moyens : divers scanners (manuels, fixes, robotisés) outillages de fonderie (plaque modèle, moule sable, moule permanent, boîte à noyaux, noyaux, pièces, cire perdue, grappe) salle informatique et licences mises à disposition.

Synthèse du programme

- Introduction au Scan 3D et état de l'art.
- Résolution des problèmes géométriques de fonderie et d'usinage.
- Étude de cas concrets (scan, mesure des problèmes, mises au point virtuelles et réelles, balancement de brut, capitalisation)

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Fonderie, salle info, salle de formation digitale à l'ENSAM de Metz

PRIX HT (TVA 20%) : 2000 €

ANIMATEURS : S. JUNG, C. CHARLES

Cyclatef® : Initiation aux bases de la fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent, connaissance générale sur le monde de l'industrie.

Public concerné : Toutes personnes travaillant avec des fondeurs et souhaitant comprendre leur langage et leurs problématiques.

Objectifs

- Connaître le vocabulaire utilisé en fonderie.
- Comprendre les étapes d'étude de conception et de fabrication d'une pièce de fonderie.
- Connaître les moyens utilisés pour définir la qualité des pièces de fonderie.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Généralité et vocabulaire de fonderie.
- Masselottage et remplissage d'une pièce de fonderie.
- Les propriétés des principaux alliages.

- Les différents moyens de mise en œuvre *Fusion, moulage et noyautage.*
- Analyse des défauts de fonderie.
- Les contrôles non-destructifs.
- Travaux pratiques : *Fabrication et coulée d'un moule.*
- Illustration concrète en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 4 jours

LIEU : Nancy, Lyon, Creil

PRIX HT (TVA 20%) : 1650 €

ANIMATEUR : J.C. TISSIER

Cyclatef® : Défauts et imperfections en fonderie de fonte (typologie, origine, actions correctives)

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie.

Public concerné : Techniciens et ingénieurs fonderie et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire.

Objectifs

- Diagnostiquer un défaut de fonderie fonte et étudier toutes les potentielles non-conformités de fabrication.
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus.
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité.
- Savoir utiliser les outils de qualité totale utiles à la résolution des défauts de fonderie.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Introduction aux défauts de fonderie.
- Définition, criticité et exemples types.

- Défauts de type métallurgique : *Défauts de graphite et de structure.*
- Défauts liés au processus de coulée : *Inclusions et crasses, retassures, etc.*
- Défauts liés aux dégagements gazeux : *Piqûres et soufflures.*
- Méthodologie d'analyse des rebuts.
- Etudes de cas concrets (Apportées par les stagiaires).
- Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : D. ROUSIERE, C. GAILLARD

Cyclatef® : Fontes à graphite sphéroïdal

Public concerné & prérequis

Prérequis : Tout niveau, mais un vernis/une connaissance « métallurgie fonte » serait un plus.

Public concerné : Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des fontes à graphite sphéroïdal. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leurs présentations. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés

Objectifs

- Connaître, anticiper et comprendre les fontes à graphite sphéroïdal avec leurs mécanismes de solidification mais aussi appréhender les causes possibles des défauts sur les pièces.
- Définir et tester les recommandations techniques en vue d'obtenir les caractéristiques mécaniques requises par le client final.
- Donner aux participants, non pas une recette, mais des approches techniques et pratiques pour réussir à produire des pièces en fonte conformes aux cahiers de charges de votre client.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Les fontes, la fonte à graphite lamellaire, la fonte à graphite sphéroïdal, leurs développements actuels : toutes les nuances de fontes GS avec ou sans traitements thermiques seront abordées.

- Revue des fontes GS spéciales type Ni-resist, ADI, fortement alliées, ou à hautes caractéristiques à basse ou haute températures mais aussi les fontes GL spéciales.
- Germination et croissance du graphite, recarburation, fusion, inoculation, traitements du métal liquide, solidification, refroidissement, traitements thermiques d'optimisation ou de correction.
- Traitements thermiques des fontes, diagrammes et revue des procédés et processus de TTH.
- Défauts métallurgiques spécifiques aux fontes GS : une heure sera allouée à l'analyse des défauts ou à quelques études de cas des participants

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : X. MENNUNI, J.P. CHOBOUT, G. ALLART

Cyclatef® : Défectologie et imperfections en fonderie d'aciers (typologie, origine, actions correctives)

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent. Notions de base en pièces de fonderie.

Public concerné : Techniciens et ingénieurs fonderie et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire.

Objectifs

- Diagnostiquer un défaut de fonderie acier et étudier toutes les non-conformités de fabrication.
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus.
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Rappels sur la métallurgie des aciers (élaboration des aciers, les principales structures des aciers, influence des paramètres métallurgique).
- Classification des défauts de fonderie suivant leurs formes.

- Origine des défauts (dus à la solidification et au moulage, au traitement thermique, au soudage).
- Causes et remèdes, analyse des rebuts (méthode d'investigation, identification des causes générant les rebuts, moyens pour combattre ces défauts selon leur origine, élimination des causes de non-qualité).
- Etudes de cas concrets (les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts ainsi que les données techniques s'y rattachant).

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : J.M. MASSON

Cyclatef® : Sables à prise chimique : moulage et noyautage de pièces unitaires et de séries

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie.

Public concerné : Opérateurs, techniciens méthode, qualité ou de laboratoire et ingénieurs.

Objectifs

- La formation a pour but de faire un « screening » de toutes les technologies disponibles et les orientations futures (productions séries ou de grandes dimensions).
- Une introduction à la chimie du fondeur sera faite pour une meilleure compréhension des interactions d'un liant sur la productivité, la qualité pièce.
- Préconiser les moyens de production, contrôle et les actions correctives dans une sablerie récupérant son sable mécaniquement et (ou) thermiquement.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Les moyens de production et de contrôle.
- Les sables disponibles et caractérisation.

- Les procédés de moulage et de noyautage et la chimie du fondeur.
- Avantages et inconvénients des procédés.
- Influence de la chimie des procédés sur les alliages.
- La récupération des sables.
- Les points de contrôle d'une sablerie et actions correctives.
- Etude de cas des stagiaires.
- Les nouvelles technologies.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : P. SADON, B. TARANTOLA

Cyclatef® : Fours à induction

Public concerné & prérequis

Prérequis : Aucun

Public concerné : Personnel souhaitant découvrir ou approfondir leurs connaissances des fours à induction ainsi que les règles de sécurité et usages.

Objectifs

- Connaître les risques et le fonctionnement des fours à induction pour en assurer un usage en toute sécurité ainsi que les prescriptions d'entretien et de maintenance.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Bases de la métallurgie des ferreux.
- Généralités sur les fours à induction.
- Règles de sécurité et risques des fours à induction.
- Utilisation et bonne conduite d'un four à induction.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : F. KOOTZ, L. ALVES, C. BERNELIN, S. SAUVAGE

Cyclatef® : Réaliser un audit en fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent et des notions de base de fonderie (ou avoir fait le stage CYCLATEF Initiation aux bases de la fonderie).
Public concerné : Acheteurs, qualitatifs, managers.

Objectifs

- Rappeler les bases de la fonderie.
- Evaluer de la façon la plus pertinente et objective son fournisseur fondeur.
- Analyser les risques de chaque étape du processus de fabrication sur la qualité du produit final.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Analyse poste par poste des éléments essentiels à auditer.
- Parc matière.
- Fusion, traitement et coulée.
- Noyautage, moulage et sablerie.
- Parachèvement.

- Les Contrôles Non Destructifs (CND).
- La maintenance.
- Les outillages.
- Les méthodes et l'approche qualité.
- Illustration concrète en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : G. ALLART, A. LE NEZET

Cyclatef® : Les aciers moulés : métallurgie, élaboration et traitements thermiques

Public concerné & prérequis

Prérequis : Tout niveau, mais un vernis / une connaissance « métallurgie aciers » serait un plus.

Public concerné : Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des aciers. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leurs présentations. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés.

Objectifs

- Maîtriser l'élaboration de l'acier et la réalisation des traitements thermiques.
- Définir et mettre en œuvre les méthodes d'élaboration adaptées à leurs besoins.
- Déterminer les conditions de traitement thermique et atteindre le niveau d'exigence requis.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Les grandes familles d'aciers et leur structure métallographique.
- L'élaboration de l'acier au four à arc.
- Déterminer les conditions de traitement thermique et atteindre le niveau d'exigences requis.

- L'élaboration de l'acier au four à induction.
 - La métallurgie secondaire (poche - AOD - vide).
 - La coulée en poche et en moule.
 - Les différents types de traitements thermiques.
 - Les conditions pratiques de réalisation des traitements thermiques.
- CONSEIL :** Il est demandé aux participants d'apporter des échantillons de pièces présentant des défauts (avec les données techniques), pour enrichir les échanges techniques par un examen en commun.
- Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : J.M. MASSON

Cyclatef® : Outillages coquille gravité, basse pression, contre pression pour alliages d'aluminium : conception, remplissage, thermique, poteyage

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent et avoir une expérience en fonderie.
Public concerné : Techniciens et ingénieurs des méthodes, de fabrication et de la qualité.

Objectifs

- Définir les phénomènes thermiques et hydrauliques rencontrés en fonderie coquille.
- Maîtriser le masselottage et le remplissage en coquille gravité, basse pression et contre pression.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : en présentiel, Le formateur alterne entre méthodes interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : présentation powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

Synthèse du programme

- Aspects thermiques, nature des échanges thermiques moule-métal, modulation des échanges thermiques, différents modes de refroidissement de l'ensemble pièce-coquille.

• Systèmes d'attaque, les différents systèmes d'attaque, avantages et inconvénients des différents systèmes de remplissage, visualisation des différents types de remplissage, méthodes de calcul des systèmes de remplissage.

• Conception des coquilles, choix des matériaux, traitements thermiques, méthodes de réalisation, éléments fonctionnels, morcellement, conséquences sur la solidification.

• Poteyages, rôles, caractéristiques, influence sur les échanges thermiques, application, contrôles.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : A. LE NEZET, T. HIVET, P. COSTES

Cyclatef® : Élaboration métallurgique et traitements thermiques des alliages d'aluminium moulés en atelier

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau bac ou équivalent. Notions de base en métallurgie.
Public concerné : Agents de maîtrise, conducteurs de fours en fonderie, techniciens et ingénieurs de fonderie et clients de la fonderie.

Objectifs

- Acquérir les bases de la métallurgie des alliages d'aluminium.
- Connaître les propriétés et les domaines d'application des alliages d'aluminium.
- Définir et mettre en œuvre les méthodes adaptées d'élaboration des alliages d'aluminium moulés.
- Déterminer les conditions de traitement thermique pour atteindre la qualité requise.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Normalisation.
- Principaux groupes d'alliages, rôle des éléments d'alliage, caractéristiques, propriétés de fonderie.
- Principes de la métallurgie des alliages d'aluminium, notions de base (alliage, grain...) utilisation des diagrammes d'équilibre, solidification, solidification eutectique.

• Elaboration : Moyens de fusion, constitution de la charge, traitements métallurgiques du bain, contrôles de qualité, règles de sécurité à la fusion.

• Traitements thermiques : objectifs et principes, la pratique des traitements thermiques, les conséquences sur les caractéristiques mécaniques.

• Illustrations concrètes et pratiques en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEURS : T. HIVET, P. COSTES

Cyclatef® : Métallurgie et métallographie des alliages d'aluminium

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent. Notions de base en métallurgie des alliages d'aluminium.

Public concerné : Agents de maîtrise, techniciens et ingénieurs de production, méthodes, qualité et laboratoire.

Objectifs

- Rappeler les bases de la métallurgie des alliages d'aluminium.
- Acquérir le savoir-faire à la mise en œuvre de l'examen micrographique.
- Savoir identifier au microscope optique les structures métallurgiques des alliages et les défauts métallurgiques.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Rappels sur la métallurgie des alliages d'aluminium moulés, les diagrammes d'équilibre, solidification, solidification eutectique, élaboration des alliages d'aluminium moulés, relations des structures obtenues, métallurgie des alliages d'aluminium.

- Préparation des échantillons, enrobage et polissage des échantillons, techniques d'attaque des échantillons.
- Examens macro et micrographiques, utilisation du microscope optique, structure macrographique. Taille de grains, structure des dendrites - Inclusions, structure micrographique - Structures de phase - Composés intermétalliques, analyse des défauts métallurgiques.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : P. COSTES

Cyclatef® : Le moulage de précision à la cire perdue

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent.

Public concerné : Ingénieurs, techniciens de BE, acheteurs.

Objectifs

- La cire perdue, pourquoi ?
- Connaître le mode opératoire de ce type de moulage.
- Connaître les limites et contraintes des procédés de moulage à modèles perdus, et plus spécifiquement à la cire perdue.
- Apporter un savoir-faire en termes de tracé des pièces.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Le moulage de précision, ses origines.
- Les divers types de moulage (lost foam, cire perdue, carapace, moule bloc...).
- Le principe de fabrication.
- Les outillages.
- L'injection des cires, et le montage des grappes.

- Le décirage et la cuisson des moulages.
- Les métallurgies concernées et la coulée des alliages.
- La finition et le contrôle des pièces de fonderie.
- Les recommandations de tracé.
- Les défauts spécifiques à ces procédés de moulage
- Illustrations concrètes et pratiques en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

Cyclatef® : Défauts en fonderie d'alliages d'aluminium coulés par gravité, basse pression, contre pression : diagnostics et solutions

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent. Notions de base en fonderie.

Public concerné : Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services Méthodes, Qualité, Production et laboratoire.

Objectifs

- Diagnostiquer un défaut de fonderie aluminium gravité et étudier toutes les non-conformités de fabrication.
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus.
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : en présentiel, Le formateur alterne entre méthodes interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : présentation powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

Synthèse du programme

- Rappels sur la métallurgie des alliages d'aluminium, solidification - solidification eutectique, élaboration des alliages d'aluminium moulés, influence des paramètres métallurgiques.

- Les défauts de fonderie, classification des défauts, origine des défauts - dus à la solidification et au moulage (retassures, criques, soufflures, tapures, reprises, inclusions), au traitement thermique (tapures, brûlure).
- Causes et remèdes, analyse des rebuts, méthode d'investigation, identification des causes générant les rebuts, les moyens pour combattre ces défauts selon leur origine - Elimination des causes de non-qualité.
- Etudes de cas concrets, les participants sont invités à apporter des échantillons de défauts, ainsi que les données techniques s'y rattachant.
- Illustrations concrètes et pratiques en entreprise.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

Cyclatef® : La fonderie d'art et d'ornement

Public concerné & prérequis

Sculpteurs professionnels, fondeurs d'art, agents de maîtrise, techniciens de fonderie, amateurs que la fonderie artistique intéresse ou passionne, apprentis fondeurs.

Objectifs

- Informer les sculpteurs, les fondeurs d'art et tous ceux que la fonderie artistique intéresse ou passionne, sur les techniques de fabrication (cire perdue, carapace, ...), et les traitements d'aspect les plus modernes (patines...) utilisés en fonderie d'art.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours.

Synthèse du programme

- Le moulage - les différentes techniques (présentation) : lois, réglementation, décrets ; les divers types de moulage au sable ; fonte plate ; fonte à pièces ; fonte tirée d'épaisseur ; statuaire ; les sables à prise rapide - autodurcissants, les diverses techniques de noyautage.
- Le V Process : connaissance du procédé ; possibilité technique.

- Les divers procédés de cire perdue : méthode traditionnelle ; méthode carapace (Coubertin), méthode par aspiration (type bijouterie).
- Métallurgie : les métaux et alliages utilisés en fonderie d'art.
- La fusion : tous les moyens et procédés performants pour la fusion des alliages cuivreux.
- La finition des œuvres d'art : monture en bronze, ciselure, patine.
- Illustrations concrètes et pratiques.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : F. MICHEL

Cyclatef® : Fonderie sous pression

NOUVEAU

Public concerné

Public concerné : Ingénieurs et techniciens de bureau d'études fonderie, responsables et techniciens de production fonderie, clients de la fonderie

Objectifs

- **Connaître et maîtriser les règles de conception d'un moule de fonderie sous-pression. Assurer le suivi de la réalisation d'un moule en interne ou en sous-traitance.**
- **Optimiser la durée de vie en adoptant une démarche rationnelle de conception et d'utilisation d'un outillage.**
- **Connaître les problèmes liés au moule (remplissage, déformation pièce) et savoir y remédier.**
- **Enjeux : réduire les coûts d'exploitation et améliorer les conditions de mise en fabrication**

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : En présentiel. Le formateur alterne entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

Moyens : Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

Synthèse du programme

- Principe de la fonderie sous-pression (vitesse, pression, précision dimensionnelle,) et positionnement par rapport aux autres procédés de fonderie (sable, coquille). Les éléments constitutifs d'un moule (carcasse, empreinte, tiroir, partie fixe et mobile, buse et conteneur).
- Cahier des charges, prix de moule et dégradation des moules.

- Les aciers (5% de chrome et spéciaux), traitements thermiques et traitements de surface (Tenifer,...).
- Conception du moule :
 - dimensionnement des moules (en fonction de la pièce et de la machine),
 - sens de moulage (pièce, éjection, refroidissement),
 - mécanisation (tiroir, jeux fonctionnels, vérins, crémaillère, doigt de démoulage) et sécurité,
 - système d'éjection (éjecteur, batterie),
 - thermique (refroidissement et thermorégulation, canaux et puits),
 - fabrication.
- Démarrage, entretien et durée de vie : cahier de suivi des outillages, préchauffage (brûleur, thermorégulation), réparation des outillages (procédure de soudure).
- Etude de cas concrets par les stagiaires pour mise en application des règles de conception. Illustrations concrètes et pratiques : Consulter nos sites Internet.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : A. LE NEZET

Cyclatef® : Management des ateliers

NOUVEAU

Public concerné

Public concerné : Actuels ou futurs : agents de maîtrise, techniciens ou professionnels en charge de piloter des améliorations.

Objectifs

- **Le management c'est : mettre tout en œuvre pour atteindre les objectifs d'une entreprise.**
- **Manager c'est : mettre en œuvre les principes et outils nécessaires à l'atteinte des résultats**

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : En présentiel. Le formateur alterne entre méthodes démonstrative, interrogative, active et participative.

Moyens : Présentations Powerpoint, tableau « blanc », « questions-réponses », échanges multiples durant les pauses, tour de table en début et fin de stage, visite d'usine pour avoir de visu la pratique recommandée durant les exposés.

Synthèse du programme

Rôle, missions et comportement du manager

- Contribuer et mettre en œuvre un projet d'entreprise
- Piloter les progrès autour d'ambitions et d'objectifs (S Q D C M E).
- Manager la performance
- Atteindre les résultats

- Produire au nominal
- Amélioration permanente
- Garantir la cohésion
- Mettre en œuvre un PDCA
- Mettre en œuvre des principes
- Des outils à mettre en œuvre pour éviter les gaspillages sur le terrain

En fonction des attendus des participants, le programme et le temps passé sur les différents thèmes proposés seront ajustés, priorisés, voir pour certains non abordés tout ou en partie.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Moyens de suivi : Feuille d'émargement signée par demi-journée et attestation de fin de formation plus certificat de réalisation.

Moyens d'évaluation mis en œuvre : la validation des acquis peut se faire via des études de cas, des quizz, tout au long de la formation et à la fin.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (TVA 20%) : 1500 €

ANIMATEUR : A. MURDOCCO

Opérateur, technicien, ingénieur, dirigeant, chercheur, etc...
L'adhésion personne physique est ouverte à toutes personnes actives.

À travers l'adhésion des lycées, l'ATF participe aux supports techniques et pédagogiques, aux rencontres élèves-professionnels du métier.

L'adhésion morale est une participation à la vie associative de notre métier, un support financier et une reconnaissance de notre association comme composante utile de notre filière.

Parce que l'avenir de la fonderie, ce sont nos jeunes, et que nous croyons en eux. Adhésion gratuite pour les étudiants.

Ce n'est pas parce que la retraite arrive que l'on ne peut plus être actif. L'ATF et nos jeunes ont besoins de ses nouveaux actifs.

Parce que faire un don c'est aussi montrer son adhésion et son attachement à la plus ancienne des organisations de la filière fonderie.

Adhérer en 2024

c'est donner du sens à nos actions,
soutenir la profession



DES OUTILS ET DES ACTIONS EN 2024 :

- Une revue numérique **TECH News FONDERIE** dont les 7 numéros annuels vous sont envoyés par mail,
- Un site internet : atf.asso.fr qui vous permet de suivre en ligne notre calendrier d'événements, nos activités, la vie de l'association, l'accès à la bibliothèque des revues et donc à tous les articles techniques,
- Des formations Cyclatef® inter et intra entreprises pour vos techniciens et ingénieurs,
- Des tarifs privilégiés pour des activités variées : -10% sur nos formations, journées d'étude et visites de sites de production à travers toute la France, sorties Saint-Eloi en région en collaboration avec l'AAESFF,
- Un soutien à l'emploi : accès aux profils des entreprises pour vos recherches d'emploi et à une insertion gratuite dans la rubrique demandes d'emploi de la revue, sur le site internet et les réseaux sociaux.

... Et déduire jusqu'à 66 % sur vos impôts

L'ATF étant un organisme d'utilité publique : vous pouvez déduire jusqu'à 66% de votre adhésion annuelle (dans une limite de 20% du revenu net imposable - Montant et plafonds de la réduction d'impôt 2023).

Exemple :
une cotisation de 85€ ne coûte finalement que 30€.

SOMMAIRE DES FORMATIONS CQPM

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE

Formations Inter et Intra-entreprises

- Conducteur d'installations à mouler sous pression les matériaux métalliques P 19
- Coquilleur P 20
- Mouleur-noyauteur P 20
- Outilleur Mouliste P 21
- Monteur(euse) Câbleur(euse) en équipements électriques P 22
- Soudeur industriel P 23
- Opérateur(trice) en maintenance industrielle P 23
- Agent de contrôle qualité dans l'industrie P 24
- Agent logistique P 24
- Assembleur Monteur de systèmes mécanisés P 25
- Monteur(euse) câbleur(euse) en circuit imprimé équipé P 26
- Peintre industriel P 26

Formations dédiées pour les Techniciens et Ingénieurs

- DEI Dessinateur d'Etudes Industrielles P 27
- Technicien en industrialisation et en amélioration des processus P 28
- Technicien maintenance Industrielle P 28
- Technicien logistique P 29
- Technicien de la qualité P 29

Formations management d'équipes, de projets et de systèmes

- Responsable d'équipe(s) autonome(s) P 31
- Animateur(trice) d'équipe(s) autonome(s) de production P 32
- Chargé(e) de projets Industriels Spécialité fiabilité, disponibilité, maintenabilité et sécurité P 33
- Chargé(e) de projets Industriels P 34
- Coordonnateur(trice) de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement) P 34

Formations Inter et Intra-entreprises CQPM



CONTACT :
Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 16

CQPM : Conducteur d'installations à mouler sous pression les matériaux métalliques

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : opérateurs.

Objectifs

Etre capable de :

- Vérifier visuellement l'état d'un outillage ou d'un moule.
- Régler une machine à mouler sous pression.
- Conduire une machine à mouler sous pression
- Détecter les défauts, leur origine et réagir.
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process.
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués.
- Communication.
- Métallurgie.
- Machine à injecter.
- Moulage process.
- Poteyage.
- Qualité défauts de fonderie.
- Qualité Autocontrôle.
- Maintenance 1^{er} niveau.
- Hygiène sécurité environnement.
- CQPM Blanc et final.
- Concrétisation en entreprise sur poste de travail.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formatrice à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 22 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Coquilleur

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer le poste de travail.
- Effectuer une retouche de poteyage.
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique.
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante.
- Détecter les défauts, leur origine et réagir.
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées.
- Nettoyer et entretenir son poste.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process.
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués.
- Fusion des alliages d'aluminium.
- Moulage coquille et noyautage.
- Maintenance des outillages coquilles.
- Qualité auto contrôle.
- Poteyage.
- Sensibilisation à la sécurité.
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final.
- Concrétisation en entreprise sur poste de travail.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 21 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour



CONTACT :

Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com

CQPM : Mouleur-noyauteur

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer un ensemble modèle, châssis destinés à la fabrication du moule sable.
- Réaliser un moule et un noyau en sable.
- Identifier et corriger les défauts visibles sur l'empreinte et les noyaux du moule sable.
- Effectuer un remmoulage.
- Préparer un moule à la coulée du métal.
- Identifier l'origine des défauts liés au moule après décochage.
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées.
- Nettoyer et entretenir son poste de travail.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process.
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués.
- Communication.
- Fusion - Moulage - Noyautage.
- Maintenance des outillages.
- Qualité auto-contrôle.
- Poteyage - Traitement thermique.
- Amélioration continue - Sensibilisation à la sécurité.
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous

forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 22 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Outilleur Mouliste

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : opérateurs.

Objectifs

- Préparer le poste de travail.
- Effectuer une retouche de poteyage.
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique.
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante.
- Détecter les défauts, leur origine et réagir.
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées.
- Nettoyer et entretenir son poste de travail.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process.
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués.
- Techniques d'usinage.
- Communication - Système qualité.
- Circuits pneumatiques.
- Hydraulique - Mécanique.
- Moules.
- Méthode 5 S.
- Calcul d'atelier - Technologie.
- Qualité défaut usinage.
- Métrologie.
- Soudage MAG - TIG - SEAE.
- Métallurgie.
- Machine à injecter.
- Moulage - Poteyage.
- Qualité défaut de fonderie.
- Prévention des risques et environnement.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 32 jours

DATES : à définir

LIEU : En entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Monteur(euse) Câbleur(euse) en équipements électriques

Public concerné & prérequis

Prérequis : Aucun.
Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Organiser l'enchaînement des opérations de montages des équipements électriques.
- Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication.
- Implanter des supports et des sous-ensembles dans les équipements électriques.
- Fabriquer et monter des jeux de barres de liaison de puissance électrique.
- Effectuer des câblages de puissance, des câblages filaires et câblages blindés.
- Ajouter ou remplacer par brasage des composants passifs sur carte électronique.
- Entrer des paramètres de réglage dans des sous-ensembles tels que variateurs, cartes électroniques, temporisations, disjoncteurs.
- Contrôler un équipement électrique vide
- Identifier et remplacer, en cas de panne, les éléments défectueux sur un équipement électrique.
- Réaliser la maintenance préventive et le rangement du poste de travail.

Rendre compte sur son activité aux services ou personnes concernés par tous moyens.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice
- Communication
- Découverte des composants électriques et des outils associés
- Basiques qualité auto contrôle
- Documents standards système de production
- 5s et maintenance 1er niveau
- Prévention des risques
- Montages de composants électrique mécanique et vissage
- Process de fabrication et câblage
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

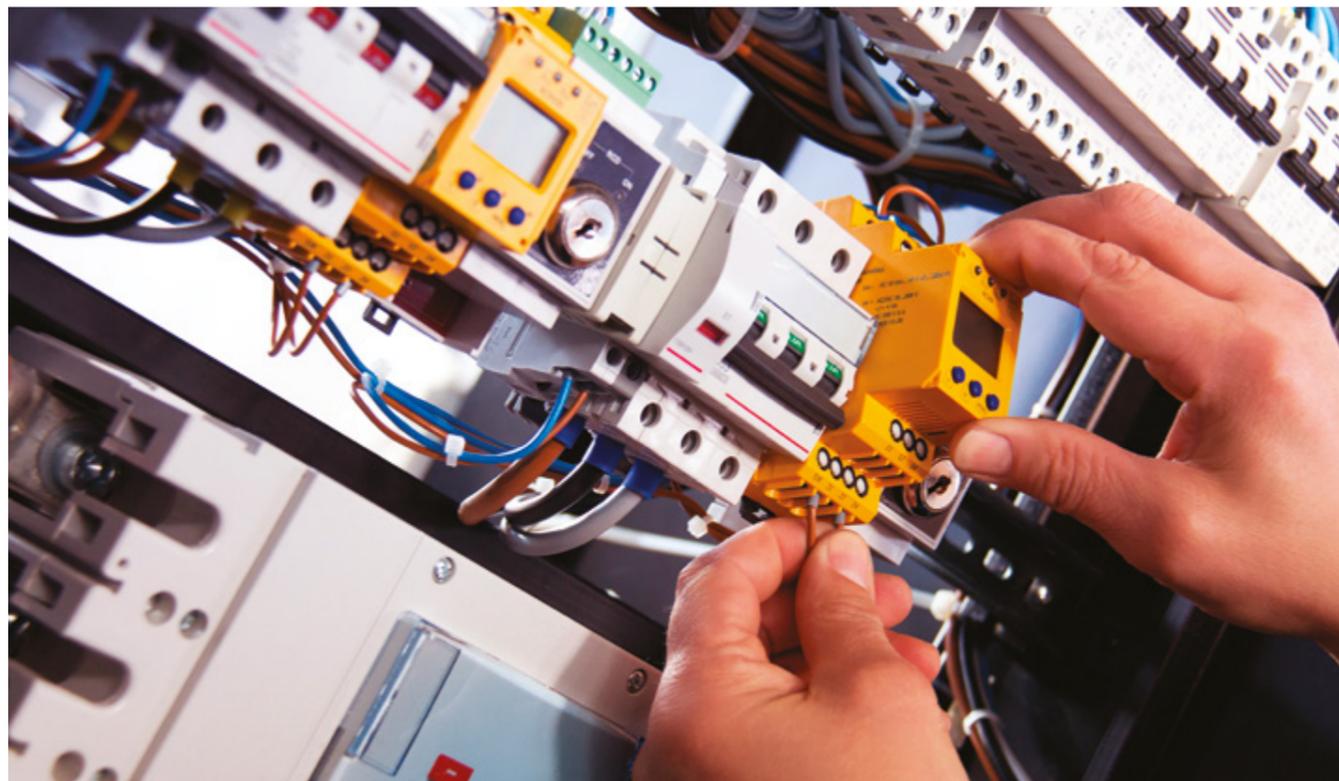
EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour



CQPM : Soudeur industriel

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.
Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer l'environnement de travail et la fabrication.
- Analyser son plan de soudure et définir sa gamme opératoire.
- Préparer les pièces à souder, les positionner et les pointer.
- Régler son poste à souder.
- Réaliser les soudures.
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires.
- Effectuer la soudure selon la norme NF EN 287-1 (septembre 2011).
- Contrôler : vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan de soudure.
- Effectuer la maintenance : assurer l'entretien 1^{er} niveau de son poste de travail.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice.
- Communication.
- Connaissance de l'entreprise interne.
- Excel.
- Mise en place de chantiers d'amélioration et leur suivi.
- Amélioration continue Lean.
- Basiques qualité autocontrôle.
- Culture économique.
- ARP.
- Prévention des risques / tri des déchets.
- Lecture de plans.
- Contrainte et déformation en soudage.
- Soudage.
- Maintenance 1^{er} niveau.
- Formation pont roulant - gerbeur.
- PRAP.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 44 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Opérateur(trice) en maintenance industrielle

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun. **Public concerné :** opérateur.

Objectifs

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement.
- Organiser son intervention.
- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques.
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 à caractère préventif, systématique ou conditionnel.
- Détecter des améliorations possibles.
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice.
- Communication.
- Excel.
- Management et gestion de projet.
- Leadership et autonomie.
- MRP 8D.
- Amélioration continue Lean.
- PRAP.
- Accompagnement projet.
- Conduite de réunion.
- Gestion des priorités.
- Prévention des risques.
- Système qualité premium.
- Mécanique.
- Electricité.
- Hydraulique / pneumatique.
- Automatisme.
- Méthode de dépannage.
- TPM, CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 38 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Agent de contrôle qualité dans l'industrie

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi.
- Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle.
- Interpréter les résultats de contrôle.
- Alerter en cas de non-conformité constatée.
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle.
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Basique métrologie.
- Gestion des priorités.
- ARP / QRQC.
- Excel.
- Maintenance 1^{er} niveau.
- Prévention des risques.
- Plan de contrôles et suivi de capabilité.
- Contrôle fonctionnel mécanique, tactile, visuel.
- Lecture de plan, Cotation ISO GPS, métrologie mécanique.
- Matériaux mécaniques.
- Métrologie électrique, thermique, hydraulique et mécanique.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 19 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour



CONTACT :

Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com

CQPM : Agent logistique

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Vérifier les documents de livraison avant déchargement ou d'expédition avant chargement.
- Réceptionner les produits ou articles.
- Déplacer les produits, conformément aux instructions de mouvements à opérer.
- Ranger les produits, cartons ou palettes dans l'aire de stockage dédiée et assurer la mise en stock.
- Manipuler les palettes et conditionnements (rouleaux, boîtes, cartons...) pour les dégroupier ou les grouper.
- Prélever un produit selon les instructions.
- Contrôler la conformité des références, l'aspect et la quantité produit en respectant les modes opératoires en vigueur.
- Préparer et conditionner les produits ou commandes.
- Enregistrer et consulter les mouvements de stocks en assurant la traçabilité selon les instructions et procédures applicables.
- Effectuer un inventaire sur instructions et selon des procédures.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Basique qualité standards de communication.
- Culture économique.
- ARP / 8D / PIP'S.
- Outil d'amélioration 5S.
- Prévention des risques.
- Organisation logistique CTLM.
- Respecter un takt time logistique.
- Réception administrative des produit.
- Recherche, tri et évaluation de conformité des produits.
- Saisie et mouvements informatiques.
- Manutention des produits.
- Autocontrôle et détection des anomalies logistiques.
- Réaliser un inventaire.
- Savoir utiliser le KARDEX et l'AKL.
- PRAP - CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Assembleur Monteur de systèmes mécanisés

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement.
- Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication.
- Mettre en position des éléments et sous ensembles.
- Monter des systèmes d'étanchéité.
- Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage.
- Fixer des éléments de collage.
- Monter des éléments de guidage en translation ou rotation.
- Réaliser un assemblage avec ajustement serré.
- Effectuer des connexions.
- Régler un jeu fonctionnel.
- Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous ensemble ou d'un ensemble.
- Réaliser la maintenance au 1^{er} niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernés oralement ou par écrit.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Amélioration continue Lean.
- Basique qualité autocontrôle.
- Process assemblage standard de production.
- Prévention des risques.
- Lecture de plan.
- Basiques métrologie.
- Mécanique.
- Electricité.
- Hydraulique / pneumatique.
- Vissage et vissage asservi.
- Maintenance 1^{er} niveau.
- PRAP.
- Formation pont roulant.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 36 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Monteur(euse) câbleur(euse) en circuit imprimé équipé

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Lire et interpréter les schémas de montage.
- Identifier les différents composants, vérifier leurs valeurs, leurs caractéristiques.
- Maîtriser les connaissances techniques liées aux éléments mis en œuvre.
- Assurer un contrôle visuel des éléments servis.
- Vérifier la conformité par rapport aux documents méthode.
- Assembler, intégrer, raccorder les éléments servis.
- Déceler les sources de non qualité.
- Assurer une production en auto contrôle.
- Déclencher le réapprovisionnement en composants.
- Connaître les procédures d'utilisation des appareils de test.
- Effectuer des mesures électriques de base.
- Vérifier et utiliser les moyens de prévention des risques d'électricité statique.
- Assurer une polyvalence à tous les postes de montage de la ligne de fabrication.

- Effectuer des opérations de retouches, réparations.
- Assurer la maintenance de premier niveau de l'outillage.
- Communiquer et rendre compte des problèmes.
- Rechercher des informations techniques.
- S'intégrer et travailler au sein d'une équipe.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Basique qualité autocontrôle.
- Documents standards, système de production.
- 5S et maintenance 1^{er} niveau.
- Prévention des risques.
- Montage de composants mécaniques et vissage.
- Formation au brasage- Habilitation IPC A 610.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 23 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

Formations dédiées pour les Techniciens et Ingénieurs



CONTACT :

Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com

CQPM : Peintre industriel

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public concerné : opérateur.

Objectifs

- Savoir préparer la peinture et son poste de travail.
- Assurer la maintenance du poste de travail est de ses équipements.
- Mettre en œuvre un système d'application de peinture.
- Acquérir la gestuelle en fonction des pièces à peindre.
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.
- Effectuer le contrôle de la qualité.
- Réaliser des retouches sur des éléments peints.
- Rendre compte des informations relatives à son activité.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Connaissance de l'entreprise interne.
- Excel.
- Mise en place de chantiers d'amélioration et leur suivi.
- Amélioration continue Lean.
- Basiques qualité autocontrôle.
- Culture économique.
- ARP.
- Prévention des risque / tri des déchets.
- Peinture - 5S et maintenance 1^{er} niveau.
- PRAP - Formation ATEX.
- Formation pont roulant - gerbeur.
- CQPM Blanc et Final.

évaluation pré formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ?

Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 45 jours

DATES : à définir

LIEU : En entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

CQPM : DEI Dessinateur d'Etudes Industrielles

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.

Public concerné : technicien.

Objectifs

- Élaborer tout ou partie de la maquette numérique d'un produit en trois dimensions.
- Réaliser un dessin d'ensemble avec sa nomenclature.
- Réaliser des dessins de définition avec leurs cotations.
- Exploiter et analyser la documentation technique.
- Constituer un dossier d'études industrielles.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation Pré-formative.
- Savoir travailler en équipe dans l'industrie.
- Contribuer à l'efficacité d'un projet de nouveau produit.
- Concevoir une pièce ou un produit, le mettre en CAO 3D paramétrique sur FreeCAD, faire une cotation fonctionnelle ISO GPS et des chaînes de cote, mettre en plan 2D.
- Concevoir une nomenclature configurable et la déployer sur un ERP.
- Choisir et dimensionner une technologie de composant, fabrication et/ou d'assemblage, documenter sa performance.
- Accompagnement à la réalisation du rapport.
- CQPM Blanc et CQPM Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous

forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 43 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Technicien en industrialisation et en amélioration des processus

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : technicien.

Objectifs

- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue.
- Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production.
- Mettre en œuvre une solution technique
- Déployer des actions d'amélioration continue.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.

- Management et gestion de projet.
- Suivi de plan d'actions.
- Conduite de réunion.
- Gestion des priorités.
- MRP 8D.
- Prévention des risques.
- Leadership et autonomie.
- Culture économique.
- Fondamentaux de la conception maximaliste.
- Capacité des moyens.
- Analyse fonctionnelle et cahier des charges.
- Ergonomie en conception.
- AMDEC process.
- Etude de poste.
- Base du chronométrage.
- Basic Most.
- Ingénierie simultanée.
- Vissage et vissage asservi.
- Amélioration continue Lean.
- CQPM Blanc - Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 30 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Technicien maintenance industrielle

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : technicien.

Objectifs

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques.
- Organiser des interventions de maintenance préventive ou curative.
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation.
- Remplacer des pièces ou instruments défectueux.
- Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation.
- Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais.
- Transférer, capitaliser l'information.
- Définir et piloter une action.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives,

démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative.
- Communication.
- Maintenance électricité.
- Hydraulique.
- Pneumatique.
- Mécanique.
- Méthodes de dépannage.
- TPM.
- Les 5s et leur application.
- SMED.
- Piloter l'amélioration.
- Transfert des compétences.
- Prévention des risques.
- Accompagnement projet.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

évaluation pré-formative.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 41 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Technicien logistique

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : technicien.

Objectifs

- Approvisionnement et gestion de stocks.
- Gestion de projet et suivi de projet en groupe.
- Incoterms et douanes.
- Indicateurs et tableau de bord logistique.
- Les fondamentaux de la Supply Chain.
- Les moyens de transport.
- Magasinage.
- Planification et ordonnancement atelier.
- Qualité, sécurité, environnement en logistique.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Management et gestion de projet.
- Conduite de réunion.
- Gestion des priorités.
- MRP 8D.
- Prévention des risques.
- Leadership et autonomie.
- Accompagnement projet.
- Système qualité premium.
- Gestion des flux.
- Etude de poste de travail et ergonomie.
- Maîtrise des achats.
- CQPM Blanc - Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous

forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Technicien de la qualité

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : technicien.

Objectifs

- Formaliser un processus opérationnel.
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs.
- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives.
- Mettre en place un système de mesure d'efficacité d'une action avec indicateur(s) appropriés.
- Conduire un groupe de travail en appliquant une démarche de résolution de problème.
- Accompagner le personnel dans la mise en place d'actions qualité.
- Mettre en place des actions de communication.
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe.
- Conduire une analyse de risque de type AMDEC, HACCP, ou autre, sur un système.
- Etablir un processus de pilotage des procédés par les statistiques.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Leadership et autonomie.
- Culture économique.
- Système qualité totale.
- MRP 8D.
- Amélioration continue Lean.
- Excel.
- Suivi de plan d'actions.
- Synoptique de production.
- Cotation ISO.
- Audit qualité interne.
- AMDEC process produits.
- Plan d'expériences.
- Capacité des moyens.
- CQPM Blanc - Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 24 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

Formations management d'équipes, de projets et de systèmes

CONTACT :

Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 16

CQPM : Responsable d'équipe(s) autonome(s)

► **Public concerné & prérequis**

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : manager.

► **Objectifs (lié à son secteur)**

- Définir l'organisation de l'activité.
- Optimiser le fonctionnement face aux aléas et événements.
- Proposer des solutions d'amélioration de la performance.
- Elaborer et mettre en œuvre des démarches d'amélioration de la performance.
- Définir les besoins en compétences.
- Évaluer les compétences des membres de son équipe.
- Assurer l'évolution des compétences des membres de son équipe.
- Gérer les informations nécessaires au fonctionnement.
- Créer la cohésion de l'équipe.
- Conduire les projets d'évolution.

► **Méthodes & moyens pédagogiques**

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-

projecteur, support de cours

► **Validation : CQPM**

► **Synthèse du programme**

- Évaluation pré-formativ.
- Management et gestion de projet.
- Management position animation.
- Assurance autonomie leadership.
- Transfert de savoir faire.
- Culture économique.
- Communication.
- Amélioration continue Lean.
- Système qualité premium.
- Entretien professionnel.
- Organisation et optimisation des activités.
- Prévention des risques.
- Gestion des situations difficiles et des conflits.
- Gérer les violences physiques et verbales.
- Conduire et animer une réunion.
- Accompagnement à la réalisation du mémoire.
- CQPM Blanc - Final.

► **Suivi des formations & appréciations des résultats**

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formativ.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 27 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Animateur(trice) d'équipe autonome de production

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : manager.

Objectifs (lié à son secteur)

- Ordonner et optimiser l'activité dans son périmètre de responsabilité, en adéquation avec les objectifs de production.
- Affecter ou réaffecter les ressources humaines en fonction des nécessités de la production.
- S'assurer de la conformité des moyens de mesure et de leur étalonnage.
- Veiller à l'application des procédures notamment Qualité Sécurité Environnement.
- Evaluer le bon fonctionnement de l'ensemble des postes.
- Assurer la remontée d'informations et le suivi des données de la gestion de production.
- Identifier les dysfonctionnements et proposer des solutions d'amélioration.
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions.
- Communiquer à sa hiérarchie tout élément nécessaire à la gestion.
- Relayer auprès du personnel toutes informations nécessaires à son bon fonctionnement.

- Faire appel, dans les conditions fixées par le responsable de l'unité ou de l'atelier, aux services supports nécessaires au bon fonctionnement.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Management et gestion de projet.
- Culture économique.
- Animation et organisation des îlots.
- Assurance autonomie leadership.
- Basiques qualité.
- Process assemblage de production.
- ARP / QRQC.
- Amélioration continue Lean.
- Prévention des risques.
- Communication.
- Gestion des situations difficiles et des conflits.
- Gérer les violences physiques et verbales.
- Accompagnement à la réalisation du projet.
- CQPM Blanc - Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 23 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Chargé(e) de projets Industriels Spécialité fiabilité, disponibilité, maintenabilité et sécurité

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public concerné : responsable de service.

Objectifs (lié à son secteur)

- Ordonner et optimiser l'activité dans son périmètre de responsabilité, en adéquation avec les objectifs de production.
- Affecter ou réaffecter les ressources humaines en fonction des nécessités de la production.
- S'assurer de la conformité des moyens de mesure et de leur étalonnage.
- Veiller à l'application des procédures notamment Qualité Sécurité Environnement.
- Evaluer le bon fonctionnement de l'ensemble des postes.
- Assurer la remontée d'informations et le suivi des données de la gestion de production.
- Identifier les dysfonctionnements et proposer des solutions d'amélioration.
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions.
- Communiquer à sa hiérarchie tout élément nécessaire à la gestion.
- Relayer auprès du personnel toutes informations nécessaires à son bon fonctionnement.

- Faire appel, dans les conditions fixées par le responsable de l'unité ou de l'atelier, aux services supports nécessaires au bon fonctionnement.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Management et gestion de projet.
- Culture économique.
- Animation et organisation des îlots.
- Assurance autonomie leadership.
- Basiques qualité.
- Process assemblage de production.
- ARP / QRQC.
- Amélioration continue Lean.
- Prévention des risques.
- Communication.
- Gestion des situations difficiles et des conflits.
- Gérer les violences physiques et verbales.
- Accompagnement à la réalisation du projet.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formations & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 20 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour



CQPM : Chargé(e) de projets Industriels

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : responsable de service.

Objectifs (lié à son secteur)

- Définir l'organisation de l'activité.
- Optimiser le fonctionnement face aux aléas et événements.
- Proposer des solutions d'amélioration de la performance.
- Elaborer et mettre en œuvre des démarches d'amélioration de la performance.
- Définir les besoins en compétences.
- Evaluer les compétences des membres de son équipe.
- Assurer l'évolution des compétences des membres de son équipe.
- Gérer les informations nécessaires au fonctionnement.
- Créer la cohésion de l'équipe.
- Conduire les projets d'évolution.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours.

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative.
- Communication.
- Conduite de projet.
- Créativité et innovation.
- Planification de projets.
- Animation d'équipes projets.
- Gestion des risques.
- Gestion de la performance.
- Capitalisation d'expériences.
- CQPM Blanc - Final.

Suivi des formation & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 16 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

CQPM : Coordonnateur(trice) de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : responsable de service.

Objectifs

- Préparer les éléments pour définir ou améliorer une politique QSE.
- Décrire un processus nécessaire au fonctionnement de l'organisation (opérationnel, support, management,...).
- Organiser et formaliser un système de management QSE.
- Garantir la cohérence des objectifs déclinés de la politique qualité.
- Garantir l'efficacité du pilotage des objectifs par des indicateurs appropriés.
- Coordonner la mise en œuvre d'outils de diagnostic et d'analyse pour identifier les risques dans les domaines QSE.
- Organiser le système d'audit QSE appliqué dans l'entreprise.
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe.

Méthodes & moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives.

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative.
- Communication.
- Excel.
- Management et gestion de projet.
- Leadership et autonomie.
- MRP 8D.
- Amélioration continue Lean.
- PRAP.
- Accompagnement projet.
- Conduite de réunion - Gestion des priorités.
- Prévention des risques.
- Leadership et autonomie.
- Système qualité premium.
- Communication environnementale.
- animateur sécurité.
- ISO 14001.
- Appréhender le référentiel OHSAS 18001.
- Veille réglementaire.
- Gestion des déchets industriels.
- Gestion des risques chimiques.
- Réaliser un audit.
- CQPM Blanc et Final.

Suivi des formation & appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 20 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (TVA 20%) : 800 €/jour

Formations collectives en présentiel Inter ou Intra entreprise

- 35 formations au catalogue CYCLATEF® éprouvées, actualisées, enrichies en permanence en fonction des évolutions techniques et industrielles et des retours par des stagiaires.
- Des formateurs expérimentés, partageant leurs méthodes et techniques du domaine industriel concerné.
- Des études de cas et des mises en situations concrètes issues du milieu industriel.
- Des stages adaptés pour chaque niveau de responsabilité et de savoir-faire.
- Un taux d'ouverture élevé et un nombre limité de participants par stage.
- La richesse d'une expérience interprofessionnelle, avec des mises en situation permettant les échanges et partages d'expérience avec les autres participants.
- Flexibilité de programmation des actions.
- Formations « catalogue » adaptées à votre environnement : prise en compte de votre contexte et de vos équipements.
- Formations « sur-mesure » : à partir de vos besoins spécifiques.
- Formations collectives en présentiel ou à distance inter ou intra entreprise.

Conseils & Orientation

Nos conseillers à votre disposition pour :

- Etudier vos besoins et vous guider dans vos choix.
- Vous renseigner sur notre offre de formations catalogue en présentiel ou à distance.
- Vous proposer la planification de nouvelles sessions.
- Vous présenter des tarifs préférentiels en fonction de la période, du nombre d'inscriptions.
- Vous informer des disponibilités et traiter vos inscriptions...

Vous guider dans vos projets de développement des compétences :

- Compréhension de vos enjeux et orientation vers les solutions de formation les plus adaptées à vos besoins.
- Formations inter-entreprises.
- Formations intra sur-mesure.
- Mise en place d'un parcours de formation global, formations et évaluations techniques.

Nous contacter :



Mélody SANSON • 06 02 58 01 09
atf-sg@atf-asso.com
• Référente Handicap
• Référente Qualité



Cloé TEODORI • 06 02 58 01 09
assistante@atf.asso.fr



14, AVENUE DE L'OPÉRA
75001 PARIS



ATTEIGNEZ VOS OBJECTIFS ! GRÂCE À NOS FORMATIONS CYCLATEF®

Le développement en compétences de vos collaborateurs est une arme face aux défis présents et futurs qui sont les vôtres.

Vous le savez, nous proposons depuis plusieurs décennies, des formations inter et intra-entreprises. Des formations qualifiantes assurées en présentiel aussi bien qu'à distance par des intervenants experts dans leur domaine et ce pour tous les niveaux. Des formations à la fois théoriques et concrètes grâce à des études de cas, mises en situation, visites de fonderies et de fructueux échanges entre professionnels.

L'ATF peut vous proposer un plan de formation annuel complet.

Pour plus d'information, nous consulter .



06 02 58 01 09

Mélody SANSON | Cloé TEODORI
atf-sg@atf-asso.com | assistante@atf.asso.fr
14, avenue de l'Opéra • 75001 Paris

Qualiopi
processus certifié

RE PUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie d'action suivante :
• Action de formation

INSCRIPTION POSSIBLE EN LIGNE
SUR NOTRE SITE :
[HTTPS://ATF.ASSO.FR/](https://atf.asso.fr/)

