

# Définition de fonction

**FONCTION :** Chef d'équipe

**LIEN HIERARCHIQUE :** Direction

## MISSION :

Coordonner la production dans le respect des délais et du niveau de qualité attendus.

## ACTIVITES :

A partir des bons de fabrication transmis par la Direction :

- Définir le planning de la journée, dans le respect du planning de production général,
- Affecter les agents de fabrication aux postes en fonction des impératifs de production,
- Suivre, anticiper et adapter le planning quotidien en fonction des priorités ou besoins techniques,
- Veiller à l'application des paramètres optimaux lors de la coulée (températures de fusion / de coulée / des refroidisseurs, ordre de coulée,...) par l'Agent de Fabrication,
- Contrôler visuellement la production à chaque étape,
- Remplir les fiches de suivi de fabrication,
- Relancer la fabrication des moules en rebut suite à non-qualité,
- Aider les Agents de Fabrication et la manutention pour fluidifier la production : préparation des plaques et des refroidisseurs, déplacement des palettes, préparation des consommables,...
- Accueillir et former les nouveaux entrants,
- Répondre aux sollicitations techniques, conseiller les postes de fabrication et les modeleurs,
- Rédiger les fiches de poste pour l'autre équipe, passer les consignes et les informations
- Suivre les stocks de matières premières et pièces détachées et solliciter les achats au besoin,
- Procéder à un suivi de premier niveau du personnel : validation des bons de sortie, remontée des besoins en personnel, traitement des difficultés.

## AUTONOMIE :

Contrôle visuel des pièces,  
Décisions en termes de coordination des ressources, et responsabilité qualité, délais,  
Sollicite la maintenance pour le traitement de problèmes techniques (pannes, défauts,...)

## RESPONSABILITES :

S'assurer de l'approvisionnement en matière de l'atelier en général et des différents postes  
Optimiser l'utilisation des chaînes, du métal en fusion et des refroidisseurs,  
Garantir la conformité et la qualité des pièces produites par le respect des paramètres techniques de coulée.  
Garantir le respect des délais de production généraux,  
Faire respecter les procédures de sécurité relatives au poste de travail par les personnes présentes dans l'atelier

# Définition de fonction

## CONNAISSANCES :

### Savoir :

Connaître l'entreprise et ses produits,  
Connaître les techniques de la fonderie sable et des différents modes de coulée,  
Connaître les règles de sécurité,  
Connaître les bases de la pneumatique et de la mécanique  
Connaître les principes de la Gestion de production.

### Savoir Faire :

Gérer une équipe  
Développer une vision dans l'espace,  
Travailler en équipe,  
Etalonner les paramètres de coulée en fonction des pièces à produire  
Utiliser et régler les équipements industriels de l'entreprise.

### Savoir Etre :

Pédagogie / communication,  
Rigueur,  
Proposer des améliorations relatives à la fiabilité, à la productivité et à la qualité  
Bonne résistance physique.