



Cyclatatef

FORMATION FONDERIE

EDITION
OCTOBRE 2020
SEPTEMBRE 2021

CATALOGUE
**DES FORMATIONS
FONDERIE**


ASSOCIATION
TECHNIQUE DE FONDERIE


CPE
Concept Partenaire Entreprises



PCIE



Parc Esprit 1 - 14 rue Isaac NEWTON - 18000 **BOURGES**
Tél. : 02 48 21 26 43 - E-mail : contact@cpe-formation.com
N° de SIREN : 439 314 972 RCS BOURGES



ASSOCIATION
TECHNIQUE DE FONDERIE

44 Avenue de la Division LECLERC • 92318 SEVRES Cedex
Téléphone : +33 1 71 16 12 08 • E-mail : atf@atf-asso.com

L'**Association Technique de Fonderie** créée en 1911 à l'initiative des Fondeurs, reconnue d'utilité publique en 1930, a dans ses objectifs statutaires la nécessité d'assurer la formation permanente et le perfectionnement des connaissances des différents acteurs de la fonderie et de ses partenaires.

Depuis de nombreuses années l'ATF concrétisait cette mission, en partenariat avec diverses structures, sous l'appellation CYCLATEF et depuis plus de 10 ans sous l'égide d'A3F dont elle a été l'un des membres fondateurs.

La dissolution d'A3F fin 2019 et la reprise de l'activité formation d'A3F par le CTIF au 1er janvier 2020 ne lui permet plus d'assurer ses actions de formation dans des conditions satisfaisantes.

Afin de retrouver une autonomie d'action propice au développement de son activité formation l'ATF s'est donc associée à un partenaire ayant une expérience de plus de 19 ans en formation professionnelle dans le secteur industriel ; il s'agit du groupe **CPE** : Concept Partenaires Entreprises, La fonderie fait bien sûr partie de ses domaines d'intervention avec des formations intra et interentreprises plutôt orientées vers la formation des opérateurs, d'où une excellente complémentarité avec les formations ATF plutôt orientées vers la maîtrise, les ingénieurs et les techniciens.

Dans le cadre de ce partenariat l'ATF propose donc aux fondeurs un catalogue de formations inter-entreprises sous l'appellation CYCLATEF. Ces formations peuvent bien sûr être adaptées à des besoins spécifiques pour se décliner en formations intra-entreprises.

A ces prestations s'ajoutent l'ensemble des nombreux services proposés par le groupe CPE à travers son catalogue général et son catalogue métiers.

Comme le souligne Patrick GLOUMAUD Président du Groupe CPE : "notre mission commune est de vous accompagner dans la réussite et l'atteinte de vos objectifs"

Nos stagiaires s'engagent à

Les stagiaires se présentent avec leur masque en formation. Il est porté dès l'entrée dans les établissements. Les masques sont fournis par l'employeur.

Eviter de venir en formation en cas de doute sur son état de santé (température, toux, gêne respiratoire ...) ou dans le cas de contact avec une personne potentiellement infectée dans les 15 jours précédents.

Venir en formation avec tous les EPI définis dans les convocations (cagoules, gants, lunettes, masque, etc.)

Respecter les consignes sanitaires en place dans chacun de nos centres de formation

Respecter les flux de circulation identifiés

Appliquer les gestes barrières et notamment se laver les mains fréquemment au savon ou se les désinfecter avec du gel hydroalcoolique mis à disposition

Porter un masque dès l'entrée dans nos bâtiments et pendant toute la durée de formation

Appliquer les bonnes pratiques pour le port et le retrait du masque

Appliquer les règles de distanciation et ne pas se regrouper

Respecter les consignes spécifiées dans les convocations, notamment concernant les restrictions d'accès aux salles de pause et aux distributeurs de boissons et nourriture





FORMATIONS INTER-ENTREPRISES



Désignation	Dates	Durée	Page
CYCLATEF Les réfractaires de fonderie	13 - 15 /10/2020	3 jours	5
CYCLATEF Sable à vert	8 – 11/12/2020	4 jours	6
CYCLATEF Initiation aux bases de la fonderie	20 - 23 /10/2020 13 - 16 /03/2021 22 - 25 /06/2021	4 jours	7
CYCLATEF Défauts et imperfections en fonderie de fonte	3 – 5 /11/2020	3 jours	8
CYCLATEF Fonte à graphite sphéroïdal	1 - 3 /12/2020	3 jours	9
CYCLATEF Fours à induction	17 - 20 /11/2020	3 jours	10
CYCLATEF Sable à prise chimique	18 - 20 /05/2021	3 jours	11
CYCLATEF Optimiser ses procédés de fonderie pour réduire le parachèvement	24 - 26 /03/2021	3 jours	12
CYCLATEF Optimiser l'audit de vos fonderies	8 - 9 /04/ 2021	3 jours	13

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent

Les bases de chimie et de métallurgie appliquées à la fonderie seront délivrées pendant le cours.

Public Concerné : Techniciens, agents de maîtrise et Ingénieurs participant à la mise en œuvre des réfractaires ou à la maîtrise des procédés liés à la qualité métal dans la fonderie (fours, coulée)

Objectifs

Prendre connaissance de l'histoire des céramiques et de leurs utilisations industrielles.

Reconnaître les besoins spécifiques de chaque application (corrosion, isolation, mise en œuvre), Apprendre à balancer entre expérience et nécessité technique pouvant répondre aux besoins de l'industrie.

Comprendre et guider le choix des réfractaires dans l'environnement de la fonderie.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Connaissance des Réfractaires et Céramiques industrielles, leurs propriétés et applications (briques, monolithiques, fibreux, carbonés),
- La résistance au métal en fusion, la corrosion (Fontes, Aciers, Aluminium).
- Les fours de fusion et de maintien, poches de transfert
- Les réfractaires dans la coulée du métal
- étude de cas: le moule de fonderie et le contrôle du métal liquide au cours de sa solidification

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Les réfractaires de fonderie

DUREE

3 jours

DATES

Du 13 au 15 Octobre 2020

LIEU

Valenciennes

PRIX HT (tva 20%)

1500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent

Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en sable à vert.

Niveau Bac ou équivalent

Public Concerné : Techniciens, ingénieurs agents de maîtrise de production des services qualité et de laboratoire des sables, acheteurs .

Objectifs

Connaître l'histoire & les plus récents développements du procédé

Comprendre en détails les caractéristiques et les comportements des différents composants pour mieux comprendre les sables silico argileux en fonderie.

Prendre connaissance de tous les contrôles de laboratoire et des process de pilotage du sable à vert et les adapter aux besoins de son entreprise.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Les composants des sables à vert et leurs contrôles,
- Le circuit de sable, ses transformations ses contrôles,
- Gestion du sable en circuit,
- Connaissance des étapes du process de la sablerie, de ses équipements, ses outils de pilotage.
- Les défauts liés aux sables
- Travail de groupe sur des cas concrets
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formations &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Sable à vert

DUREE

4 jours

DATES

Du 8 au 11 Décembre 2020

LIEU

Nous consulter

PRIX HT (tva 20%)

1 650 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent

Connaissance générale sur le monde de l'industrie

Public Concerné : toutes personnes travaillant avec des fondeurs et souhaitant comprendre leur langage et leurs problématiques.

Objectifs

Connaitre le vocabulaire utiliser en fonderie

Comprendre les étapes d'étude de conception et de fabrication d'une pièce de fonderie.

Connaitre les moyens utilisé pour définir la qualité des pièces de fonderie

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Généralité et vocabulaire de fonderie
- Masselottage et remplissage d'une pièce de fonderie
- Les propriétés des principaux alliages
- Les différents moyens de mise en œuvres
Fusion, moulage et noyutage
- Analyse des défauts de fonderie
- Les contrôles non-destructif
- Travaux pratiques
Fabrication et coulée d'un moule
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Initiation aux bases de la fonderie

DUREE

4 jours

DATES

Du 20 au 23 Octobre 2020

Du 13 au 16 Mars 2021

Du 22 au 25 Juin 2021

LIEU

Nancy, Lyon, Creil

PRIX HT (tva 20%)

1 650 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie.

Public Concerné :

Techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services Méthodes, Qualité, Production et laboratoire.

Objectifs

- Diagnostiquer un défaut de fonderie fonte et étudier toutes les potentielles non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Introduction aux défauts de fonderie
Définition, criticité et exemples types
- Défauts de type métallurgique
Défauts de graphite et de structure
- Défauts liés au processus de coulée
Inclusions et crasses, retassures, etc.
- Défauts liés aux dégagements gazeux
Piqures et soufflures
- Méthodologie d'analyse des rebuts
- Etudes de cas concrets (Apportés par les stagiaires)

Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise.

Suivi des formation & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Défauts et imperfections en fonderie de fonte

DUREE

3 jours

DATES

Du 3 au 5 Novembre 2020

LIEU

Laval

PRIX HT (tva 20%)

1 500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : tout niveau, mais un vernis/ une connaissance « métallurgie fonte » serait un plus

Public Concerné : Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des fontes à graphite. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leur présentation. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés

Objectifs

Connaître, anticiper et comprendre les fontes à graphite sphéroïdale avec leur mécanismes de solidification mais aussi appréhender les causes possible des défauts sur les pièces. Définir et tester les recommandations techniques en vue d'obtenir les caractéristiques mécaniques requises par le client final. Donner aux participants, non pas une recette, mais des approches techniques et pratiques pour réussir à produire des pièces en fonte conformes aux cahiers de charges de votre Client.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Présentation théorique mais toujours agrémentée d'exemples récents et pratiques. Echanges permanents type « go and go » entre participants et animateurs.

Moyens : présentations power-point, tableau blanc, analyse de pièces apportées par les participants

Synthèse du programme

- Les fontes, la fonte à graphite lamellaire, la fonte à graphite sphéroïdale, leurs développements actuels: Tous les nuances de fonte GS avec ou sans traitements thermique seront abordées.
- Revue des fontes GS spéciales type Ni-resist, ADI, fortement alliées, ou à hautes caractéristiques à basse ou haute températures mais aussi les fontes GL spéciales.
- Germination et croissance du graphite, recarburation, fusion, inoculation, traitements du métal liquide, solidification, refroidissement,, traitement thermique d'optimisation ou de correction.
- Traitements thermique des fontes, diagrammes et revue des procédés et processus de TTH.
- Défauts métallurgiques spécifiques aux fontes GS: une heure sera allouée à l'analyse des défauts ou à quelques études de cas des participants

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective.
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Fontes GS

DUREE

3 jours

DATES

Du 1 au 3 Décembre 2020

LIEU

Fonderie Giroud - Pontcharra

PRIX HT (tva 20%)

1 500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Aucun

Public Concerné : Personnel souhaitant découvrir ou approfondir leur connaissances des fours à induction ainsi que les règles de sécurité et usages.

Objectifs

Connaitre les risques et le fonctionnement des fours à induction pour en assurer un usage en toute sécurité ainsi que les prescriptions d'entretien et de maintenance.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Bases de la métallurgie des ferreux,
- Généralités sur les fours à induction,
- Règles de sécurité et risques des fours à induction,
- Utilisation et bonne conduite d'un four à induction,

Suivi des formation & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Fours à induction

DUREE

3 jours

DATES

Du 17 au 20 Novembre 2020

LIEU

Nous consulter

PRIX HT (tva 20%)

1 500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie.

Public Concerné : Opérateurs, Techniciens méthode, qualité ou de laboratoire et Ingénieurs

Objectifs

La formation a pour but de faire screening de toutes les technologies disponibles et les orientations futures.

Une introduction à la chimie du fondeur sera faite pour une meilleure compression les interactions d'un liant sur la productivité, la qualité pièce.

Préconiser les moyens de production, contrôle et les actions correctives dans une sablerie récupérant son sable mécaniquement et (ou) thermiquement.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Les moyens de production et de contrôle
- Les sables disponibles et caractérisation
- Les procédés de moulage et noyautage
- Chimie du fondeur
- Avantages et inconvénients des procédés,
- Influence de la chimie des procédés sur les alliages
- La récupération des sables
- Les points de contrôle d'une sablerie et actions correctives
- Etude de cas des stagiaires
- Les nouvelles technologies

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Sable à prise chimique

DUREE

3 jours

DATES

Du 18 au 20 Mai 2021

LIEU

Nous consulter

PRIX HT (tva 20%)

1 500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau bac ou équivalent et de solides connaissances sur les procédés de fonderie

Public Concerné : Ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services Méthodes, Qualité, Production et laboratoire

Objectifs

Optimiser le process de fabrication d'une pièce de fonderie pour réduire les coûts de parachèvement.

Découvrir de nouvelles méthodes de conception (du design de la pièce à son industrialisation)
Mieux connaître les outils à disposition pour le parachèvement

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur
Support de cours

Synthèse du programme

- Analyse des nécessité du parachèvement en fonderie
- Analyse des impact directs et indirects sur les coûts de parachèvement
- Comment réduire les coûts de parachèvement par
- Etude des différents moyens de parachèvement et de leurs optimisation
- Sécurité et ergonomie : les risques et les enjeux,

Illustration concrète en entreprise

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Optimiser ses procédés de fonderie pour réduire ses coûts de parachèvement

DUREE

3 jours

DATES

Du 24 au 26 Mars 2021

LIEU

Nous consulter

PRIX HT (tva 20%)

1 500 €

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau bac ou équivalent et des notions de base de fonderie (ou avoir fais le stage **CYCLATEF Initiation aux bases de la fonderie**)

Public Concerné : Acheteurs, qualitiiciens, managers

Objectifs

Rappeler les bases de la fonderie

Evaluer de la façon la plus pertinente et objective son fournisseur fondeur

Analyser les risques de chaque étape du processus de fabrication sur la qualité du produit final

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur Support de cours

Synthèse du programme

Analyse poste par poste des éléments essentiel à auditer

- Parc matière
- Fusion, traitement et coulée
- Noyautage, moulage et sablerie
- Parachèvement
- Les Contrôle non destructifs (CND)
- La maintenance
- Les outillages
- Les méthodes
- L'approche qualité

Illustration concrète en entreprise

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

■ Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

■ Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

REFERENCE

CYCLATEF Optimiser l'audit de vos fonderies

DUREE

2 jours

DATES

Du 8 au 9 Avril 2021

LIEU

Nous consulter

PRIX HT (tva 20%)

1 000 €



Certificat de Qualifications Paritaires de la Métallurgie



Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste

Public Concerné : Opérateur

Objectifs

Etre capable de :

- vérifier visuellement l'état d'un outillage ou d'un moule
- régler une machine à mouler sous pression
- conduire une machine à mouler sous pression
- détecter les défauts, leur origine et réagir
- renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives et application concrète au poste de travail

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur Support de cours

Validation

CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Communication
 - Poteyage
- Métallurgie
 - Qualité défauts de fonderie
 - Qualité Autocontrôle
- Machine à injecter
 - Maintenance 1^{er} niveau
- Moulage process
 - Hygiène sécurité environnement
 - CQPM Blanc
 - CQPM Final

Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formation & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

- Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
- Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

EFFECTIF

De 6 à 8 pers

DUREE

22 jours

DATES

A définir

LIEU

Entreprise

PRIX HT (tva 20%)

800 €/jour

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste

Public Concerné : Opérateur

Objectifs

Être capable de :

- Préparer le poste de travail
- Effectuer une retouche de poteyage
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante
- Détecter les défauts, leur origine et réagir
- Renseigner les documents de travail et Rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives et application concrète au poste de travail

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur Support de cours

Validation

CQPM

Synthèse du programme

Évaluation pré formative process

- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Fusion des alliages d'aluminium
- Moulage coquille
- Noyautage
- Maintenance des outillages coquilles
- Qualité auto contrôle
- Poteyage
- Sensibilisation à la sécurité
- Préparation à l'examen blanc
- CQPM Blanc
- CQPM Final

Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

■ Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

■ Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

EFFECTIF

De 6 à 8 pers

DUREE

20 jours

DATES

A définir

LIEU

Entreprise

PRIX HT (tva 20%)

800 €/jour

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste

Public Concerné : Opérateur

Objectifs

Être capable de :

- Préparer un ensemble modèle, châssis destinés à la fabrication du moule sable
- Réaliser un moule sable
- Réaliser un noyau sable
- Identifier et corriger les défauts visibles sur l'empreinte et les noyaux du moule sable
- Effectuer un remmoulage
- Préparer un moule à la coulée du métal
- Identifier l'origine des défauts liés au moule après décochage
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives et application concrète au poste de travail

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur

Support de cours

Validation

QCPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Communication
- Fusion
- Moulage
- Noyautage
- Maintenance des outillages
- Qualité auto contrôle
- Poteyage
- Traitement thermique
- Amélioration continue
- Sensibilisation à la sécurité
- Préparation à l'examen blanc
- QCPM Blanc
- QCPM Final

Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

■ Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

■ Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

EFFECTIF

De 6 à 8 pers

DUREE

22 jours

DATES

A définir

LIEU

Entreprise

PRIX HT (tva 20%)

800 €/jour



Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste

Public Concerné : Opérateur

Objectifs

Être capable de :

- Préparer le poste de travail
- Effectuer une retouche de poteyage
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante
- Détecter les défauts, leur origine et réagir
- Renseigner les documents de travail et Rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : Magistrales, Interrogatives, Démonstratives, Interactives et application concrète au poste de travail

Moyens : Tableau blanc paperboard Vidéoprojecteur Support de cours

Validation

CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
 - Qualité défaut usinage
- Techniques d'usinage
 - Métrologie
- Communication
 - Soudage MAG
- Système qualité
 - Soudage TIG
- Circuits pneumatiques
 - Soudage SEAAE
- Hydraulique
 - Métallurgie
- Mécanique
 - Machine à injecter
- Moules
 - Moulage
- Méthode 5 S
 - Poteyage
- Calcul d'atelier
 - Qualité défaut de fonderie
- Technologie
 - Prévention des risques et environnement

Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formation &

Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

■ Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

■ Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

ORGANISATION

CPE-ATF

Vos contacts en bas de page

EFFECTIF

De 6 à 8 pers

DUREE

32 jours

DATES

A définir

LIEU

Entreprise

PRIX HT (tva 20%)

800 €/jour

BULLETIN D'INSCRIPTION

à photocopier/scanner et à retourner à l'attention de

Monsieur Fernand ECHAPPE

Association Technique de Fonderie

44 avenue de la Division Leclerc 92318 SEVRES cedex

atf-sg@atf-asso.com / atf@atf-asso.com



INTITULE		DATE	PARTICIPANTS		
			NOMS	PRENOMS	FONCTIONS
ENTREPRISE					
Raison Sociale					
Adresse					
Code Postal					
Ville					
Téléphone					
E-Mail					
RESPONSABLE DE FORMATION					
RESPONSABLE DE L'INSCRIPTION, SI DIFFERENT					

Date, signature et cachet de l'entreprise :

Après réception de ce bulletin, CPE organisme de référence, vous fera parvenir toute la documentation nécessaire à votre prise en charge. (Enregistrement de commande officielle, convention de formation ainsi que les conditions commerciales)