

Cyclatéf[®]

FORMATION FONDERIE

EDITION
2021

NOUVEL
AGENDA

LE CATALOGUE
**DES FORMATIONS
FONDERIE**
PAR ET POUR LES FONDEURS

ATF et CPE :
Partenaires pour la formation
aux métiers de la fonderie.

3

Charte d'engagement sanitaire
pour la formation professionnelle.

4

Transférez vos droits
individuels à la formation
vers votre compte personnel
de formation.

5

Formations
Inter et Intra-entreprises
CYCLATEF®

7

Formations
Inter et Intra-entreprises
CQPM

15

Formations dédiées
pour les Techniciens
et Ingénieurs

24

Formations
management
d'équipes,
de projets et
de systèmes

28



PARTENAIRES POUR LA FORMATION AUX MÉTIERS DE LA FONDERIE

L'Association Technique de Fonderie créée en 1911 à l'initiative des Fondateurs, reconnue d'utilité publique en 1930, a dans ses objectifs statutaires la nécessité d'assurer la formation permanente et le perfectionnement des connaissances des différents secteurs de la fonderie et de ses partenaires.

Depuis de nombreuses années l'ATF concrétisait cette mission, en partenariat avec diverses structures, sous l'appellation CYCLATEF® et depuis plus de 10 ans sous l'égide d'A3F dont elle a été l'un des membres fondateurs. La dissolution d'A3F fin 2019 et la reprise de l'activité formation d'A3F par le CTIF au 1^{er} janvier 2020 ne lui permet plus d'assurer ses actions de formation dans des conditions satisfaisantes.

Afin de retrouver une autonomie d'action propice au développement de son activité formation l'ATF s'est donc associée à un partenaire ayant une expérience de plus de 19 ans en formation professionnelle dans le secteur industriel ; il s'agit du groupe CPE : Concept Partenaire Entreprises. La fonderie fait bien sûr partie de ses domaines d'intervention avec des formations intra et inter-entreprises plutôt orientées vers la formation des opérateurs, d'où une excellente complémentarité avec les formations ATF plutôt orientées vers la maîtrise, les ingénieurs et les techniciens.

Dans le cadre de ce partenariat l'ATF propose donc aux fondeurs un catalogue de formations inter-entreprises sous l'appellation CYCLATEF®. Ces formations peuvent bien sûr être adaptées à des besoins spécifiques pour se décliner en formations intra-entreprises.

A ces prestations s'ajoutent l'ensemble des nombreux services proposés par le groupe CPE à travers son catalogue général et son catalogue métiers.

**Notre mission
commune est
de vous
accompagner
dans la réussite
et l'atteinte de
vos objectifs.**

Patrick GLOUMAUD
Président du Groupe CPE

NOTRE CHARTE D'ENGAGEMENT SANITAIRE

Flux de circulation

Respecter les flux de circulation identifiés



Gestes Barrières

Appliquer les gestes barrières, notamment se laver les mains fréquemment au savon ou se les désinfecter avec du gel hydroalcoolique mis à disposition



Port du masque

Porter un masque dès l'entrée dans nos bâtiments et pendant toute la durée de formation.



Rester à la maison

Eviter de venir en formation en cas de doute sur son état de santé (T°, toux, Gêne respiratoire...) ou dans le cas de contact avec une personne potentiellement infectée dans les 15 jours précédents.



Distanciation

Respecter les règles de distanciation et ne pas se regrouper.



Port des EPI

Venir en formation avec tous les EPI définis dans les convocations (cagoules, gants, lunettes, masque, etc.).



Respect des Consignes

Respecter les consignes spécifiées dans les convocations, notamment concernant les restrictions d'accès aux salles de pause et aux distributeurs de boissons et nourriture. Respecter les consignes sanitaires en place dans chacun des centres de formations.



TRANSFÉREZ VOS DROITS INDIVIDUELS À LA FORMATION vers votre compte personnel de formation.

PUBLIÉ LE 22 JANVIER 2021 SUR LE SITE DE LA DIRECTE
<https://idf.directe.gouv.fr/Transferez-vos-droits-individuels-a-la-formation-vers-votre-compte-personnel-de>

Depuis 2015, le compte personnel de formation (CPF) remplace le droit individuel à la formation. Alors que les salariés avaient initialement jusqu'au 31 décembre 2020 pour transférer les droits acquis via le DIF sur leur CPF, cette échéance a été repoussée au 30 juin 2021.

Le compte personnel de formation, un levier essentiel d'accès ou de maintien dans l'emploi.

« **MonCompteFormation** » est une application et un site internet qui permettent aujourd'hui à des millions d'actifs d'accéder facilement à des formations.

En quelques clics, chaque salarié peut consulter ses droits, rechercher une formation et la payer directement. Par ailleurs, les employeurs ont la possibilité d'abonder de manière très simple les CPF de leurs salariés pour les cibler sur des formations présentant un intérêt particulier pour l'entreprise.

Si plus d'un million de formations ont été dispensées via le CPF en 2020, il est important qu'un plus grand nombre de salariés s'en saisissent et basculent les droits qu'ils ont acquis au titre du DIF vers le CPF. Ils peuvent représenter jusqu'à 1800 euros, pour ceux qui n'y ont jamais fait appel.

MON
COMPTE
FORMATION



<https://www.moncompteformation.gouv.fr/espace-prive/html/#/>

LA FORMATION PROFESSIONNELLE, QU'EST CE QUE C'EST ?

Votre entreprise et L'Association Technique de Fonderie vous explique !

La formation professionnelle, c'est la possibilité d'acquérir des compétences tout au long de sa vie professionnelle, quel que soit son diplôme, pour choisir son métier.

Créer votre compte formation STEP 01
Suivez le tutoriel sur www.moncompteformation.gouv.fr



STEP 02 Consulter vos droits de formation
Voir le détail et l'historique de vos droits en cliquant sur « Je consulte et j'utilise mes droits pour la formation ». Si vous étiez salarié avant le 31 décembre 2014, vous disposez peut-être encore de droits DIF reportables sur votre compte formation. Vous avez jusqu'au 30 juin 2021 pour effectuer cette opération. Plus d'information sur www.moncompteformation.gouv.fr

Trouver une formation STEP 03
Cliquez sur « Rechercher une formation » et saisissez les mots clés (compétences, format, programme). Liste des formations éligibles au CPF



STEP 04 S'inscrire à une formation
Cliquez sur « S'inscrire à cette formation », complétez les informations demandées et « envoyer mon dossier ».

Suivre l'avancement de votre dossier STEP 05
« Mes dossiers de formation », l'organisme a 2 jours pour valider ou non votre demande. Si elle est acceptée, vous avez 4 jours pour finaliser votre inscription « Valider ».



STEP 06 Financer votre formation
Donnez votre accord pour mobiliser vos droits CPF.

L'AGENDA DES FORMATIONS

Cyclatef[®]
FORMATION FONDERIE

Initiation aux bases de la fonderie (Creil)

du 27 septembre
au 1^{er} octobre

Sables à vert

du 5 au 8 octobre

Initiation aux bases de la fonderie (Nancy)

du 12 au 15 octobre

Sables à prise chimique

du 19 au 21 octobre

Défauts et imperfections en fonderie de fonte

du 26 au 28 octobre

Fours à induction

du 16 au 18 novembre

Fonte à graphite sphéroïdal

du 23 au 25 novembre

Les aciers moulés : métallurgie, élaboration et traitements thermiques

du 23 au 25 novembre

Choix mise en place & maintenance des réfractaires en fonderie (Pour fours et poches de coulée)

du 7 au 9 décembre

Optimiser ses procédés de fonderie pour réduire le parachèvement

en 2022

Réaliser un audit en fonderie

en 2022

Initiation aux bases de la fonderie (Lyon)

en 2022

CONTACT :
Mélody SANSON • 01 71 16 12 08
atf-sg@atf-asso.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Choix, mise en place et maintenance des réfractaires en fonderie (pour fours et poches de coulée)

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent, les bases de chimie et de métallurgie appliquées à la fonderie seront délivrées pendant le cours.
Public Concerné : techniciens, agents de maîtrise et ingénieurs participant à la mise en œuvre des réfractaires ou à la maîtrise des procédés liés à la qualité métal dans la fonderie (fours, coulée)

Objectifs

- Prendre connaissance de l'histoire des céramiques et de leurs utilisations industrielles.
- Reconnaître les besoins spécifiques de chaque application (corrosion, isolation, mise en œuvre), apprendre à balancer entre expérience et nécessité technique pouvant répondre aux besoins de l'industrie.
- Comprendre et guider le choix des réfractaires dans l'environnement de la fonderie.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Connaissance des réfractaires et céramiques industrielles, leurs propriétés et applications (briques, monolithiques, fibreux, carbonés).
- La résistance au métal en fusion, la corrosion (fontes, aciers, aluminium).

- Les fours de fusion et de maintien, poches de transfert
- Les réfractaires dans la coulée du métal
- Etude de cas : le moule de fonderie et le contrôle du métal liquide au cours de sa solidification

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
G. RANCOULE, S. CHOQUENET

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Sables à vert

Public concerné & prérequis

Prérequis : Niveau Bac ou équivalent
Connaître le monde de la production industrielle des pièces moulées en sable à vert.
Public Concerné : techniciens, ingénieurs agents de maîtrise de production des services qualité et de laboratoire des sables, acheteurs.

Objectifs

- Connaître l'histoire et les plus récents développements du procédé
- Comprendre en détails les caractéristiques et les comportements des différents composants pour mieux comprendre les sables silico argileux en fonderie.
- Prendre connaissance de tous les contrôles de laboratoire et des processus de pilotage du sable à vert et les adapter aux besoins de son entreprise.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Les composants des sables à vert et leurs contrôles,
- Le circuit de sable, ses transformations, ses contrôles,
- Gestion du sable en circuit,
- Connaissance des étapes du processus de la sablerie, de ses équipements, ses outils de pilotage.

- Les défauts liés au sables
- Travail de groupe sur des cas concrets
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 4 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1650 €

ANIMATEURS :
P. VERDOT, O. KUBLER, S. SAUVAGE, P. MOREAU

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Initiation aux bases de la fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent, connaissance générale sur le monde de l'industrie
Public Concerné : toutes personnes travaillant avec des fondeurs et souhaitant comprendre leur langage et leurs problématiques.

Objectifs

- Connaître le vocabulaire utilisé en fonderie
- Comprendre les étapes d'étude de conception et de fabrication d'une pièce de fonderie.
- Connaître les moyens utilisés pour définir la qualité des pièces de fonderie

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Généralité et vocabulaire de fonderie
- Masselottage et remplissage d'une pièce de fonderie
- Les propriétés des principaux alliages
- Les différents moyens de mise en œuvres
Fusion, moulage et noyautage
- Analyse des défauts de fonderie
- Les contrôles non-destructif

- Travaux pratiques : Fabrication et coulée d'un moule
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 4 jours

LIEU : Nancy, Lyon, Creil

PRIX HT (tva 20%) : 1650 €

ANIMATEURS :
J.C. TISSIER, F.ECHAPPE



© NewCom

CONTACT :
Mélody SANSON • 01 71 16 12 08
atf-sg@atf-asso.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Défauts et imperfections en fonderie de fonte

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie

Public Concerné : techniciens et ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire.

Objectifs

- Diagnostiquer un défaut de fonderie fonte et étudier toutes les potentielles non-conformités de fabrication
- Analyser les différentes causes de défauts, l'influence des conditions d'élaboration et de maîtrise des processus
- Définir les actions correctives destinées à éliminer les causes de non qualité

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Introduction aux défauts de fonderie
- Définition, criticité et exemples types
- Défauts de type métallurgique : *défauts de graphite et de structure*
- Défauts liés au processus de coulée : *inclusions et crasses, retassures, etc.*
- Défauts liés aux dégagements gazeux : *piqûres et soufflures*

- Méthodologie d'analyse des rebuts
- Etudes de cas concrets (Apportés par les stagiaires)
- Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise.

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
D. ROUSIERE, C. GAILLARD

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Fontes à graphite sphéroïdal

Public concerné & prérequis

Prérequis : tout niveau, mais un vernis/ une connaissance « métallurgie fonte » serait un plus

Public Concerné : toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des fontes à graphite. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leur présentation. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés

Objectifs

- Connaître, anticiper et comprendre les fontes à graphite sphéroïdale avec leur mécanismes de solidification mais aussi appréhender les causes possible des défauts sur les pièces.
- Définir et tester les recommandations techniques en vue d'obtenir les caractéristiques mécaniques requises par le client final.
- Donner aux participants, non pas une recette, mais des approches techniques et pratiques pour réussir à produire des pièces en fonte conformes aux cahiers de charges de votre Client.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Les fontes, la fonte à graphite lamellaire, la fonte à graphite sphéroïdale, leurs développements actuels : toutes les nuances de fonte GS avec ou sans traitements thermique seront abordées.
- Revue des fontes GS spéciales type Ni-resist, ADI, fortement alliées, ou à hautes caractéristiques à basse ou haute températures mais aussi les fontes GL spéciales.

- Germination et croissance du graphite, recarburation, fusion, inoculation, traitements du métal liquide, solidification, refroidissement, traitement thermique d'optimisation ou de correction.
- Traitements thermique des fontes, diagrammes et revue des procédés et processus de TTH.
- Défauts métallurgiques spécifiques aux fontes GS : une heure sera allouée à l'analyse des défauts ou à quelques études de cas des participants

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
P. CABANNE, M. TOUMI

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 14

Cyclatef® : Fours à induction

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun

Public Concerné : personnel souhaitant découvrir ou approfondir leur connaissances des fours à induction ainsi que les règles de sécurité et usages.

Objectifs

- Connaître les risques et le fonctionnement des fours à induction pour en assurer un usage en toute sécurité ainsi que les prescriptions d'entretien et de maintenance.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Bases de la métallurgie des ferreux,
- Généralités sur les fours à induction,
- Règles de sécurité et risques des fours à induction,
- Utilisation et bonne conduite d'un four à induction,

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 3 jours

LIEU : Nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
P.M. CABANNE, L. ALVES, C. BERNELIN,
G. SCHUMACHER

Cyclatef® : Optimiser ses procédés de fonderie pour réduire le parachèvement

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent et de solides connaissances sur les procédés de fonderie.

Public Concerné : ingénieurs fonderies et clients de la fonderie, de bureaux d'études, des services méthodes, qualité, production et laboratoire.

Objectifs

- Optimiser le processus de fabrication d'une pièce de fonderie pour réduire les coûts de parachèvement.
- Découvrir de nouvelles méthodes de conception (du design de la pièce à son industrialisation)
- Mieux connaître les outils à disposition pour le parachèvement

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Analyse des nécessités du parachèvement en fonderie
- Analyse des impacts directs et indirects sur les coûts de parachèvement
- Comment réduire les coûts de parachèvement
- Etude des différents moyens de parachèvement et de leurs optimisations

- Sécurité et ergonomie : les risques et les enjeux,
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
F. BAERT, F. ECHAPPE

Cyclatef® : Sables à prise chimique

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent et des notions de base en pièces de fonderie.

Public Concerné : opérateurs, techniciens méthode, qualité ou de laboratoire et ingénieurs.

Objectifs

- La formation a pour but de faire un « screening » de toutes les technologies disponibles et les orientations futures.
- Une introduction à la chimie du fondeur sera faite pour une meilleure compréhension des interactions d'un liant sur la productivité, la qualité pièce.
- Préconiser les moyens de production, contrôle et les actions correctives dans une sablerie récupérant son sable mécaniquement et (ou) thermiquement.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Les moyens de production et de contrôle
- Les sables disponibles et caractérisation
- Les procédés de moulage et noyautage
- Chimie du fondeur
- Avantages et inconvénients des procédés
- Influence de la chimie des procédés sur les alliages

- La récupération des sables
- Les points de contrôle d'une sablerie et actions correctives
- Etude de cas des stagiaires
- Les nouvelles technologies

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
T. NORMAND, M. VARGAS, P. SADON

Cyclatef® : Réaliser un audit en fonderie

Public concerné & prérequis

Prérequis : niveau Bac ou équivalent et des notions de base de fonderie (ou avoir fait le stage CYCLATEF Initiation aux bases de la fonderie)

Public Concerné : Acheteurs, qualitateurs, managers

Objectifs

- Rappeler les bases de la fonderie
- Évaluer de la façon la plus pertinente et objective son fournisseur fondeur
- Analyser les risques de chaque étape du processus de fabrication sur la qualité du produit final

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Analyse poste par poste des éléments essentiels à auditer
- Parc matière
- Fusion, traitement et coulée
- Noyautage, moulage et sablerie
- Parachèvement
- Les Contrôles non destructifs (CND)
- La maintenance

- Les outillages
- Les méthodes et l'approche qualité
- Illustration concrète en entreprise

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
G. ALLART, U.P. OGER

Cyclatef® : Les aciers moulés : métallurgie, élaboration et traitements thermiques

Public concerné & prérequis

Prérequis : tout niveau, mais un vernis / une connaissance « métallurgie fonte » serait un plus.

Public Concerné : Toute personne œuvrant ou qui agira dans la métallurgie des aciers. Dans tous les cas, les animateurs adapteront leur présentation. Cependant, un niveau technicien ou opérateur confirmé serait un plus. Les ingénieurs et chefs de service ou de département sont également concernés.

Objectifs

- A l'issue de cette formation, les stagiaires auront acquis les connaissances nécessaires pour :
- Maîtriser l'élaboration de l'acier et la réalisation des traitements thermiques.
 - Définir et mettre en œuvre les méthodes d'élaboration adaptées à leurs besoins. Déterminer les conditions de traitement thermique et atteindre le niveau d'exigences requis

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéoprojecteur, support de cours

Synthèse du programme

- Les grandes familles d'aciers et leur structure métallographique.
- L'élaboration de l'acier au four à arc.
- L'élaboration de l'acier au four à induction.
- La métallurgie secondaire (poche - AOD - vide).
- La coulée en poche et en moule.

- Les différents types de traitements thermiques.
- Les conditions pratiques de réalisation des traitements thermiques
CONSEIL : Il est demandé aux participants d'apporter des échantillons de pièces présentant des défauts (avec les données techniques), pour enrichir les échanges techniques par un examen en commun
- Illustrations concrètes et pratiques au cours de la visite en entreprise.

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

DURÉE : 3 jours

LIEU : nous consulter

PRIX HT (tva 20%) : 1500 €

ANIMATEURS :
J.M. MASSON, J. SAVERNA

Formations Inter et Intra-entreprises CQPM



CONTACT :
FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Conducteur d'installations à mouler sous pression les matériaux métalliques

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : opérateurs.

Objectifs

- Etre capable de :
- vérifier visuellement l'état d'un outillage ou d'un moule
 - régler une machine à mouler sous pression
 - conduire une machine à mouler sous pression
 - détecter les défauts, leur origine et réagir
 - renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
 - nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Communication
- Métallurgie
- Machine à injecter
- Moulage process
- Poteyage
- Qualité défauts de fonderie
- Qualité Autocontrôle
- Maintenance 1er niveau
- Hygiène sécurité environnement
- CQPM Blanc et final
- Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formatrice
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 22 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR :
Bernard CHAUDRON

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Coquilleur

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer le poste de travail
- Effectuer une retouche de poteyage
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante
- Détecter les défauts, leur origine et réagir
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Fusion des alliages d'aluminium
- Moulage coquille et noyautage
- Maintenance des outillages coquilles
- Qualité auto contrôle
- Poteyage
- Sensibilisation à la sécurité
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final
- Concrétisation en entreprise sur poste de travail

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 21 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR :
Jean-Pierre CHARTIER

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Mouleur-noyauteur

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer un ensemble modèle, châssis destinés à la fabrication du moule sable
- Réaliser un moule et un noyau en sable
- Identifier et corriger les défauts visibles sur l'empreinte et les noyaux du moule sable
- Effectuer un remmoulage
- Préparer un moule à la coulée du métal
- Identifier l'origine des défauts liés au moule après décochage
- Renseigner les documents de travail et rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Communication
- Fusion - Moulage - Noyautage
- Maintenance des outillages
- Qualité auto-contrôle
- Poteyage - Traitement thermique
- Amélioration continue - Sensibilisation à la sécurité
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 22 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEURS :
Jean Pierre CHARTIER
Max MONET-DESCOMBEY



RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 32

CONTACT :
FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

© NewCom

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 32

CQPM : Monteur(euse) Câbleur(euse) en équipements électriques

Public concerné & prérequis

Prérequis : Aucun.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Organiser l'enchaînement des opérations de montages des équipements électriques
- Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication
- Implanter des supports et des sous ensembles dans les équipements électriques
- Fabriquer et monter des jeux de barres de liaison de puissance électrique
- Effectuer des câblages de puissance, des câblages filaires et câblages blindés
- Ajouter ou remplacer par brasage des composants passifs sur carte électronique
- Entrer des paramètres de réglage dans des sous ensembles tels que variateurs, cartes électroniques, temporisations, disjoncteurs
- Contrôler un équipement électrique vide
- Identifier et remplacer, en cas de panne, les éléments défectueux sur un équipement électrique

- Réaliser la maintenance préventive et le rangement du poste de travail
- Rendre compte sur son activité aux services ou personnes concernés par tous moyens

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formation
- Communication
- Découverte des composants électriques et des outils associés
- Basiques qualité auto contrôlé
- Documents standards système de production
- 5s et maintenance 1er niveau
- Prévention des risques
- Montages de composants électrique mécanique et vissage
- Process de fabrication et câblage
- Préparation à l'examen blanc - CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré formative
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Xavier MANIER

CQPM : Outilleur Mouliste

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : opérateurs.

Objectifs

- Préparer le poste de travail
- Effectuer une retouche de poteyage
- Couler manuellement une pièce dans un moule métallique
- Démouler et reconfigurer le moule pour la coulée suivante
- Détecter les défauts, leur origine et réagir
- Renseigner les documents de travail et Rendre compte de son activité auprès des services ou personnes concernées
- Nettoyer et entretenir son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formation process
- Connaissance du site et de ses produits fabriqués
- Techniques d'usinage
- Communication - Système qualité
- Circuits pneumatiques
- Hydraulique - Mécanique
- Moules
- Méthode 5 S
- Calcul d'atelier - Technologie
- Qualité défaut usinage
- Métrologie
- Soudage MAG - TIG - SEAE
- Métallurgie
- Machine à injecter
- Moulage - Poteyage
- Qualité défaut de fonderie
- Prévention des risques et environnement

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formation.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 32 jours

DATES : à définir

LIEU : En entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEURS :

Bernard CHAUDRON
Philippe DESCLOUS



CQPM : Soudeur industriel

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Préparer l'environnement de travail et la fabrication
- Analyser son plan de soudure et définir sa gamme opératoire
- Préparer les pièces à souder, les positionner et les pointer
- Régler son poste à souder
- Réaliser les soudures
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires
- Effectuer la soudure selon la norme NF EN 287-1 (septembre 2011)
- Contrôler : Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan de soudure
- Effectuer la maintenance : Assurer l'entretien 1^{er} niveau de son poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative
- Communication
- Connaissance de l'entreprise interne
- Excel
- Mise en place de chantiers d'amélioration et leur suivi
- Amélioration continue Lean
- Basiques qualité autocontrôle
- Culture économique
- ARP
- Prévention des risques / tri des déchets
- Lecture de plans
- Contrainte et déformation en soudage
- Soudage
- Maintenance 1^{er} niveau
- Formation pont roulant - gerbeur
- PRAP
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 44 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Philippe DESCLOUS

CQPM : Agent de contrôle qualité dans l'industrie

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi
- Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle
- Interpréter les résultats de contrôle
- Alerter en cas de non-conformité constatée
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative
- Communication
- Basique métrologie
- Gestion des priorités
- ARP / QRQC
- Excel
- Maintenance 1^{er} niveau
- Prévention des risques
- Plan de contrôles et suivi de capacité
- Contrôle fonctionnel mécanique, tactile, visuel
- Lecture de plan, Cotation ISO GPS, métrologie mécanique
- Matériaux mécaniques
- Métrologie électrique, thermique, hydraulique et mécanique
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 19 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Opérateur(trice) en maintenance industrielle

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention
- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 à caractère préventif, systématique ou conditionnel
- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative
- Communication
- Excel
- Management et gestion de projet
- Leadership et autonomie
- MRP 8D
- Amélioration continue Lean
- PRAP
- Accompagnement projet
- Conduite de réunion
- Gestion des priorités
- Prévention des risques
- Système qualité premium
- Mécanique
- Electricité
- Hydraulique / pneumatique
- Automatismes
- Méthode de dépannage
- TPM
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 38 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Agent logistique

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.

Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Vérifier les documents de livraison avant déchargement ou d'expédition avant chargement
- Réceptionner les produits ou articles
- Déplacer les produits, conformément aux instructions de mouvements à opérer
- Ranger les produits, cartons ou palettes dans l'aire de stockage dédiée et assurer la mise en stock
- Manipuler les palettes et conditionnements (rouleaux, boîtes, cartons...) pour les dégroupier ou les grouper
- Prélever un produit selon les instructions
- Contrôler la conformité des références, l'aspect et la quantité produit en respectant les modes opératoires en vigueur
- Préparer et conditionner les produits ou commandes
- Enregistrer et consulter les mouvements de stocks en assurant la traçabilité selon les instructions et procédures applicables
- Effectuer un inventaire sur instructions et selon des procédures

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative
- Communication
- Basique qualité standards de communication
- Culture économique
- ARP / 8D / PIP'S
- Outil d'amélioration 5S
- Prévention des risques
- Organisation logistique CTLM
- Respecter un takt time logistique
- Réception administrative des produits
- Recherche, tri et évaluation de conformité des produits
- Saisie et mouvements informatiques
- Manutention des produits
- Autocontrôle et détection des anomalies logistiques
- Réaliser un inventaire
- Savoir utiliser le KARDEX et l'AKL
- PRAP - CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Carine GRANGER



RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 32

CONTACT :
FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

CQPM : Assembleur Monteur de systèmes mécanisés

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement
- Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication
- Mettre en position des éléments et sous ensembles
- Monter des systèmes d'étanchéité
- Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage
- Fixer des éléments de collage
- Monter des éléments de guidage en translation ou rotation
- Réaliser un assemblage avec ajustement serré
- Effectuer des connexions
- Régler un jeu fonctionnel
- Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous ensemble ou d'un ensemble
- Réaliser la maintenance au 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernés oralement ou par écrit

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formativ
- Communication
- Amélioration continue Lean
- Basique qualité autocontrôle
- Process assemblage standard de production
- Prévention des risques
- Lecture de plan
- Basiques métrologie
- Mécanique
- Electricité
- Hydraulique / pneumatique
- Vissage et vissage asservi
- Maintenance 1er niveau
- PRAP
- Formation pont roulant
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formativ.

Une évaluation post formativ à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 36 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 32

CQPM : Monteur(euse) câbleur(euse) en circuit imprimé équipé

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Lire et interpréter les schémas de montage,
- Identifier les différents composants, vérifier leurs valeurs, leurs caractéristiques,
- Maîtriser les connaissances technologiques liées aux éléments mis en œuvre,
- Assurer un contrôle visuel des éléments servis,
- Vérifier la conformité par rapport aux documents méthode,
- Assembler, intégrer, raccorder les éléments servis,
- Décélérer les sources de non qualité,
- Assurer une production en auto contrôle,
- Déclencher le réapprovisionnement en composants,
- Connaître les procédures d'utilisation des appareils de test,
- Effectuer des mesures électriques de base,
- Vérifier et utiliser les moyens de prévention des risques d'électricité statique,
- Assurer une polyvalence à tous les postes de montage de la ligne de fabrication,

- Effectuer des opérations de retouches, réparations,
- Assurer la maintenance de premier niveau de l'outillage,
- Communiquer et rendre compte des problèmes,
- Rechercher des informations techniques,
- S'intégrer et travailler au sein d'une équipe.

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formativ
- Communication
- Basique qualité autocontrôle
- Documents standards, système de production
- SS et maintenance 1er niveau
- Prévention des risques
- Montage de composants mécaniques et vissage
- Formation au brasage- Habilitation IPC A 610
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formativ.

Une évaluation post formativ à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 23 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Xavier MANIER

RÉFÉRENCE

S'INSCRIRE P 32

CQPM : Peintre industriel

Public concerné & prérequis

Prérequis : aucun.
Public Concerné : opérateur.

Objectifs

- Savoir préparer la peinture et son poste de travail
- Assurer la maintenance du poste de travail est de ses équipements
- Mettre en œuvre un système d'application de peinture
- Acquérir la gestuelle en fonction des pièces à peindre
- Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité
- Effectuer le contrôle de la qualité
- Réaliser des retouches sur des éléments peints
- Rendre compte des informations relatives à son activité

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formativ
- Communication
- Connaissance de l'entreprise interne
- Excel
- Mise en place de chantiers d'amélioration et leur suivi
- Amélioration continue Lean
- Basiques qualité autocontrôle
- Culture économique
- ARP
- Prévention des risque / tri des déchets
- Peinture - SS et maintenance 1er niveau
- PRAP - Formation ATEX
- Formation pont roulant - gerbeur
- CQPM Blanc et Final

évaluation pré-formativ.

Une évaluation post formativ à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 45 jours

DATES : à définir

LIEU : En entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

Formations dédiées pour les Techniciens et Ingénieurs



CONTACT :
FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : DEI Dessinateur d'Etudes Industrielles

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : technicien.

Objectifs

- *Élaborer tout ou partie de la maquette numérique d'un produit en trois dimensions*
- *Réaliser un dessin d'ensemble avec sa nomenclature*
- *Réaliser des dessins de définition avec leurs cotations*
- *Exploiter et analyser la documentation technique*
- *Constituer un dossier d'études industrielles*

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation Pré-formative
- Savoir travailler en équipe dans l'industrie
- Contribuer à l'efficacité d'un projet de nouveau produit
- Concevoir une pièce ou un produit, le mettre en CAO 3D paramétrique sur FreeCAD, faire une cotation fonctionnelle ISO GPS et des chaînes de cote, mettre en plan 2D
- Concevoir une nomenclature configurable et la déployer sur un ERP
- Choisir et dimensionner une technologie de composant, fabrication et/ou d'assemblage, documenter sa performance
- Accompagnement à la réalisation du rapport.
- CQPM Blanc et CQPM Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 43 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Technicien en industrialisation et en amélioration des processus

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : technicien.

Objectifs

- *Suivre un plan d'actions d'amélioration continue*
- *Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production*
- *Mettre en œuvre une solution technique*
- *Déployer des actions d'amélioration continue*

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formative
- Communication

- Management et gestion de projet
- Suivi de plan d'actions
- Conduite de réunion
- Gestion des priorités
- MRP 8D
- Prévention des risques
- Leadership et autonomie
- Culture économique
- Fondamentaux de la conception maximaliste
- Capabilité des moyens
- Analyse fonctionnelle et cahier des charges
- Ergonomie en conception
- AMDEC process
- Etude de poste
- Base du chronométrage
- Basic Most
- Ingénierie simultanée
- Vissage et vissage asservi
- Amélioration continue Lean
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formative.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.
Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 30 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Technicien maintenance industrielle

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : technicien.

Objectifs

- *Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques*
- *Organiser des interventions de maintenance préventive ou curative*
- *Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation*
- *Remplacer des pièces ou instruments défectueux*
- *Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation*
- *Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais*
- *Transférer, capitaliser l'information*
- *Définir et piloter une action*

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives,

démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré formative
- Communication
- Maintenance électricité
- Hydraulique
- Pneumatique
- Mécanique
- Méthodes de dépannage
- TPM
- Les 5s et leur application
- SMED
- Piloter l'amélioration
- Transfert des compétences
- Prévention des risques
- Accompagnement projet
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

évaluation pré-formative.
Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.
Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 41 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Technicien logistique

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : technicien.

Objectifs

- Approvisionnement et gestion de stocks
- Gestion de projet et suivi de projet en groupe
- Incoterms et douanes
- Indicateurs et tableau de bord logistique
- Les fondamentaux de la Supply Chain
- Les moyens de transport
- Magasinage
- Planification et ordonnancement atelier
- Qualité, sécurité, environnement en logistique

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice
- Communication
- Management et gestion de projet
- Conduite de réunion
- Gestion des priorités
- MRP 8D
- Prévention des risques
- Leadership et autonomie
- Accompagnement projet
- Système qualité premium
- Gestion des flux
- Etude de poste de travail et ergonomie
- Maîtrise des achats
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.
Une évaluation post formatrice à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 26 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Carine GRANGER

CQPM : Technicien de la qualité

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : technicien.

Objectifs

- Formaliser un processus opérationnel
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs
- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives
- Mettre en place un système de mesure d'efficacité d'une action avec indicateur(s) appropriés)
- Conduire un groupe de travail en appliquant une démarche de résolution de problème
- Accompagner le personnel dans la mise en place d'actions qualité
- Mettre en place des actions de communication
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe
- Conduire une analyse de risque de type AMDEC, HACCP, ou autre, sur un système
- Etablir un processus de pilotage des procédés par les statistiques

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Evaluation pré-formatrice
- Communication
- Leadership et autonomie
- Culture économique
- Système qualité totale
- MRP 8D
- Amélioration continue Lean
- Excel
- Suivi de plan d'actions
- Synoptique de production
- Cotation ISO
- Audit qualité interne
- AMDEC process produits
- Plan d'expériences
- Capabilité des moyens
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.
Une évaluation post formatrice à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.
Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?
Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 24 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CONTACT :

FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

Formations management d'équipes, de projets et de systèmes



CONTACT :
FLAVIE LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Responsable d'équipe(s) autonome(s)

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : manager.

Objectifs (lié à son secteur)

- Définir l'organisation de l'activité
- Optimiser le fonctionnement face aux aléas et événements
- Proposer des solutions d'amélioration de la performance
- Elaborer et mettre en œuvre des démarches d'amélioration de la performance
- Définir les besoins en compétences
- Évaluer les compétences des membres de son équipe
- Assurer l'évolution des compétences des membres de son équipe
- Gérer les informations nécessaires au fonctionnement
- Créer la cohésion de l'équipe
- Conduire les projets d'évolution

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Évaluation pré-formatrice
- Management et gestion de projet
- Management position animation
- Assurance autonomie leadership
- Transfert de savoir faire
- Culture économique
- Communication
- Amélioration continue Lean
- Système qualité premium
- Entretien professionnel
- Organisation et optimisation des activités
- Prévention des risques
- Gestion des situations difficiles et des conflits
- Gérer les violences physiques et verbales
- Conduire et animer une réunion
- Accompagnement à la réalisation du mémoire
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

évaluation pré-formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : en fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : Impact de la formation dans l'activité professionnelle.

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 27 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Nadège VILLOTTE

RÉFÉRENCE S'INSCRIRE P 32

CQPM : Animateur(trice) d'équipe autonome de production

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : manager.

Objectifs (lié à son secteur)

- Ordonner et optimiser l'activité dans son périmètre de responsabilité, en adéquation avec les objectifs de production
- Affecter ou réaffecter les ressources humaines en fonction des nécessités de la production
- S'assurer de la conformité des moyens de mesure et de leur étalonnage
- Veiller à l'application des procédures notamment Qualité Sécurité Environnement
- Évaluer le bon fonctionnement de l'ensemble des postes
- Assurer la remontée d'informations et le suivi des données de la gestion de production
- Identifier les dysfonctionnements et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions
- Communiquer à sa hiérarchie tout élément nécessaire à la gestion
- Relayer auprès du personnel toutes informations nécessaires à son bon fonctionnement

• Faire appel, dans les conditions fixées par le responsable de l'unité ou de l'atelier, aux services supports nécessaires au bon fonctionnement

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives

Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Évaluation pré-formatrice
- Management et gestion de projet
- Culture économique
- Animation et organisation des ilots
- Assurance autonomie leadership
- Basiqes qualité
- Process assemblage de production
- ARP / QRQC
- Amélioration continue Lean
- Prévention des risques
- Communication
- Gestion des situations difficiles et des conflits
- Gérer les violences physiques et verbales
- Accompagnement à la réalisation du projet
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 23 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Chargé(e) de projets Industriels Spécialité fiabilité, disponibilité, maintenabilité et sécurité

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : responsable de service.

Objectifs (lié à son secteur)

- Ordonner et optimiser l'activité dans son périmètre de responsabilité, en adéquation avec les objectifs de production
- Affecter ou réaffecter les ressources humaines en fonction des nécessités de la production
- S'assurer de la conformité des moyens de mesure et de leur étalonnage
- Veiller à l'application des procédures notamment Qualité Sécurité Environnement
- Évaluer le bon fonctionnement de l'ensemble des postes
- Assurer la remontée d'informations et le suivi des données de la gestion de production
- Identifier les dysfonctionnements et proposer des solutions d'amélioration
- Conduire les actions correctives qui lui sont confiées dans le cadre de plans d'actions
- Communiquer à sa hiérarchie tout élément nécessaire à la gestion
- Relayer auprès du personnel toutes informations nécessaires à son bon fonctionnement

Faire appel, dans les conditions fixées par le responsable de l'unité ou de l'atelier, aux services supports nécessaires au bon fonctionnement

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Évaluation pré-formatrice
- Management et gestion de projet
- Culture économique
- Animation et organisation des ilots
- Assurance autonomie leadership
- Basiques qualité
- Process assemblage de production
- ARP / QRQC
- Amélioration continue Lean
- Prévention des risques
- Communication
- Gestion des situations difficiles et des conflits
- Gérer les violences physiques et verbales
- Accompagnement à la réalisation du projet
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 20 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Chargé(e) de projets Industriels

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : responsable de service.

Objectifs (lié à son secteur)

- Définir l'organisation de l'activité
- Optimiser le fonctionnement face aux aléas et évènements
- Proposer des solutions d'amélioration de la performance
- Elaborer et mettre en œuvre des démarches d'amélioration de la performance
- Définir les besoins en compétences de son équipe
- Évaluer les compétences des membres de son équipe
- Assurer l'évolution des compétences des membres de son équipe
- Gérer les informations nécessaires au fonctionnement
- Créer la cohésion de l'équipe
- Conduire les projets d'évolution

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Évaluation pré formatrice
- Communication
- Conduite de projet
- Créativité et innovation
- Planification de projets
- Animation d'équipes projets
- Gestion des risques
- Gestion de la performance
- Capitalisation d'expériences
- CQPM Blanc - Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM évaluation pré-formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 16 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Arnaud LE TYRANT

CQPM : Coordonnateur(trice) de système Q, S, E (Qualité, Sécurité, Environnement)

Public concerné & prérequis

Prérequis : 1 an d'expérience sur le poste.
Public Concerné : responsable de service.

Objectifs

- Préparer les éléments pour définir ou améliorer une politique QSE
- Décrire un processus nécessaire au fonctionnement de l'organisation (opérationnel, support, management,...)
- Organiser et formaliser un système de management QSE
- Garantir la cohérence des objectifs déclinés de la politique qualité
- Garantir l'efficacité du pilotage des objectifs par des indicateurs appropriés
- Coordonner la mise en œuvre d'outils de diagnostic et d'analyse pour identifier les risques dans les domaines QSE
- Organiser le système d'audit QSE appliqué dans l'entreprise
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe

Méthodes & Moyens pédagogiques

Méthodes : magistrales, interrogatives, démonstratives, interactives
Moyens : tableau blanc, paperboard, vidéo-projecteur, support de cours

Validation : CQPM

Synthèse du programme

- Évaluation pré-formatrice
- Communication
- Excel
- Management et gestion de projet
- Leadership et autonomie
- MRP 8D
- Amélioration continue Lean
- PRAP
- Accompagnement projet
- Conduite de réunion - Gestion des priorités
- Prévention des risques
- Leadership et autonomie
- Système qualité premium
- Communication environnementale
- Animateur sécurité
- ISO 14001
- Appréhender le référentiel OHSAS 18001
- Veille réglementaire
- Gestion des déchets industriels
- Gestion des risques chimiques
- Réaliser un audit
- CQPM Blanc et Final

Suivi des formations & Appréciations des résultats

Une évaluation préalable sous forme de QCM

évaluation pré-formatrice.

Une évaluation post formative à chaud sous forme de QCM sera réalisée au terme de la formation.

Avec les participants à la formation : En fin de formation et si possible 6 mois après sous forme d'entretien individuel ou bien de façon collective en analyse des pratiques professionnelles : qu'est-ce qui a changé ? Qu'est-ce qui n'a pas changé ? Pourquoi ?

Avec les responsables de l'entreprise : impact de la formation dans l'activité professionnelle

EFFECTIF : de 6 à 8 personnes

DURÉE : 20 jours

DATES : à définir

LIEU : en entreprise

PRIX HT (tva 20%) : 800 €/jour

ANIMATEUR : Jean-Philippe CAPITAIN



Bulletin d'inscription CQPM

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie

à photocopier/scanner et à retourner à l'attention de :

Madame Flavie LIMOUSIN
CPE
14 rue Isaac Newton • 18000 Bourges
flavie.limousin@cpe-formation.com

Formations collectives en présentiel Inter ou Intra entreprise

- 32 formations au catalogue CYCLATEF® et plus de 250 stages au catalogue CPE, éprouvés, actualisés, enrichis en permanence en fonction des évolutions techniques et industrielles et des retours par des stagiaires.
- Des formateurs expérimentés, partageant leurs méthodes et techniques du domaine industriel concerné.
- Des études de cas et des mises en situations concrètes issues du milieu industriel.
- Des stages adaptés pour chaque niveau de responsabilité et de savoir-faire.
- Un taux d'ouverture élevé et un nombre limité de participants par stage.
- La richesse d'une expérience interprofessionnelle, avec des mises en situation permettant les échanges et partages d'expérience avec les autres participants.
- Flexibilité de programmation des actions.
- Formations « catalogue » adaptées à votre environnement : prise en compte de votre contexte et de vos équipements.
- Formations « sur-mesure » : à partir de vos besoins spécifiques.

Conseil & Orientation

Nos conseillers à votre disposition pour :

- Etudier vos besoins et vous guider dans vos choix,
- Vous renseigner sur notre offre de formations catalogue en présentiel ou à distance,
- Vous proposer la planification de nouvelles sessions,
- Vous présenter des tarifs préférentiels en fonction de la période, du nombre d'inscriptions,
- Vous informer des disponibilités et traiter vos inscriptions...

Vous guider dans vos projets de développement des compétences :

- Compréhension de vos enjeux et orientation vers les solutions de formation les plus adaptées à vos besoins
- Formations inter-entreprises,
- Formations intra sur-mesure
- Mise en place d'un parcours de formation global, formations et évaluations techniques.

Nous contacter :



Melody SANSON • 01 71 16 12 08
atf-sg@atf-asso.com



Flavie LIMOUSIN • 02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com

Intitulé

Date

ENTREPRISE

Raison sociale

Adresse

Code postal

Ville

Téléphone

E-mail

Date, signature et cachet de l'entreprise

PARTICIPANTS

Noms, prénoms et fonctions

Responsable de formation

Responsable de l'inscription, si différent

Après réception de ce bulletin, CPE organisme de référence, vous fera parvenir toute la documentation nécessaire à votre prise en charge. (Enregistrement de commande officielle, convention de formation ainsi que les conditions commerciales).

Adhérer à l'ATF : pourquoi ! 5 bonnes raisons incontournables

L'ATF, l'Association Technique de Fonderie, c'est l'institution qui représente la fonderie française au sein du WFO : World Foundry Organization ou plus simplement l'Organisation Mondiale de la Fonderie.

L'ATF c'est l'association qui regroupe des fondeurs, des fournisseurs, des institutions, des chercheurs, des enseignants, des étudiants, des clients de la Fonderie. Via ses diverses activités l'ATF offre l'opportunité à tous ses membres de nouer entre eux des contacts amicaux. L'ATF est donc un réseau dynamique et réactif par ses news et ses autres informations.

L'ATF, c'est l'association qui, en binôme avec son partenaire CPE propose des formations entièrement dédiées à la fonderie. Ses formateurs sont des fondeurs, des chercheurs, des enseignants de la fonderie ou plus simplement des Hommes de terrain. L'ATF, peut également élaborer et mettre en œuvre selon votre demande des formations spécifiques pour votre entreprise.

L'ATF, c'est l'association qui organise avec l'AAESFF (Amicale des Anciens de l'ESFF), dans les régions françaises, des réunions techniques et/ou ludiques qui permettent aux fondeurs, à leurs fournisseurs mais aussi à leurs clients de se retrouver pour échanger en toute convivialité sur tous les sujets techniques ou plus tout simplement historiques.

L'ATF, c'est l'association française qui a créé la première revue numérique française dédiée à la fonderie et distribuée à plus de 6000 personnes dans le monde. Cette revue c'est **TECH News FONDERIE**, qui reprend bien des articles techniques issus de nos écoles et rédigés par nos chercheurs mais aussi des articles techniques qui ont été présentés lors des congrès internationaux dédiés à la fonderie et à la métallurgie. La revue présente aussi les comptes-rendus des réunions de notre

Association, les comptes-rendus des sessions de ses formations, des retours sur l'histoire d'éminents métallurgistes et précurseurs de la fonderie. La revue présente aussi en relais avec son site internet www.atf.asso.com des offres d'emploi dédiées plus spécialement à la fonderie et des pages publicitaires qui montrent bien que les fournisseurs français de la fonderie sont des sociétés actives et réactives même dans ces périodes de pandémie et de doute économique.

EN RESUME :

En adhérant à l'ATF, l'Association Technique de Fonderie vous pourrez :

- Avoir accès sur demande à des informations du WFO comme les rapports annuels sur l'industrie de la fonderie mondiale ou pour des articles spécifiques présentés lors des congrès.
- Obtenir des remises de prix pour les formations Cyclatef organisées par l'ATF et CPE
- Bénéficier de tarif préférentiel et être prioritaire pour les réunions en région
- Recevoir 7 fois par an la revue **TECH News FONDERIE** sur votre adresse mail et ce gratuitement.
- Accéder sur le site atf.asso.com à la bibliothèque des revues et donc à tous les articles techniques.
- Partager vos succès et vos plus récents développements techniques en les publiant sur **TECH News FONDERIE**, le faire-savoir nécessitait, nécessite et nécessitera de plus en plus de démultiplier les réseaux de communication.

Pour 84€ par an comme personne physique ou 604 € comme personne morale hors réduction d'impôts, vous aurez accès à tout ce qui a été présenté ci-dessus !

L'ATF, l'Association Technique de Fonderie, vous attend.

PERSONNES PHYSIQUES

Pour devenir membre
TELECHARGEZ LE BULLETIN
D'INSCRIPTION

http://atf.asso.fr/wordpress/wp-content/uploads/2020/05/Bulletin-Adhesion-Individuelle-2021_Personne-Physique_V2.pdf



PERSONNES MORALES

Pour devenir membre
TELECHARGEZ LE BULLETIN
D'INSCRIPTION

http://atf.asso.fr/wordpress/wp-content/uploads/2020/05/Bulletin-Adhesion-Entreprise-2021_Personne-Morale_V3.pdf



INSCRIVEZ-VOUS
et recevez gratuitement
le magazine

Mélody SANSON
01 71 16 12 08
atf-sg@atf-asso.com



14, AVENUE DE L'OPÉRA
75001 PARIS

Mélody SANSON
01 71 16 12 08
atf-sg@atf-asso.com

Flavie LIMOUSIN
02 18 87 01 42
flavie.limousin@cpe-formation.com



14, RUE ISAAC NEWTON
18000 BOURGES



*Certification qualité délivrée au titre
de la catégorie « action de formation »*

N° datadock : 24180070618

